

# ภาคผนวก ข-20

---

เอกสารประกอบการอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน





# TPE Safety Orientation

© SCGC 2022



- ▶ ยินดีต้อนรับผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจ  
ที่เข้ามาปฏิบัติงาน



โดย  
หน่วยงาน อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

© SCGC 2022







## ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน การทำงาน

พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย  
พ.ศ. 2554 เอสซีจี เคมิคอลส์



## เงื่อนไขในการเข้ารับการอบรม

1. ผู้มีแอลกอฮอล์ **เกินกว่า 20%** ไม่อนุญาตให้เข้ารับการอบรม
2. ผู้เข้ารับการอบรมต้อง **อ่านออกเขียนได้**
3. ช่วงขณะเข้ารับการอบรมให้ **ปิดโทรศัพท์มือถือ**
4. **ห้าม** ชีดเขียนใดๆ ลงบนโต๊ะและฝาผนัง และ กระตาดคำตามโดยเด็ดขาด
5. ห้ามนอนหลับในขณะเข้ารับการอบรม

**\*\* หากผู้ใดฝ่าฝืนในข้อกำหนดไว้ข้างต้นจะพิจารณาไม่ตรวจสอบให้**





# Safety Contact



## วัตถุประสงค์ของการอบรม

1. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และสามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยในการทำงาน





## หัวข้ออบรม



ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



กฎระเบียบ ข้อบังคับ  
ด้านความปลอดภัยฯ ในการปฏิบัติงาน

© SCGC 2022



## คุณต้องการอะไร



บัตร



ทำงาน



รายได้



มีความรู้ด้านความ  
ปลอดภัย

© SCGC 2022





## TPE ต้องการอะไร



© SCGC 2022



## เงื่อนไขทั่วไปเกี่ยวกับการว่าจ้าง

1. อายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์ แต่ไม่เกิน 60 ปี
2. ต้องไม่เป็นผู้มีประวัติอาชญากรรม
3. ทุกคนจะต้องเข้ารับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและผ่านการทดสอบ และมีบัตรประจำตัวก่อนเข้าปฏิบัติงานจากผู้ว่าจ้าง โดยต้องมีความสามารถอ่านออกเขียนได้ สามารถเข้าใจเรื่องป้ายเตือน สัญลักษณ์ สัญญาณด้านความปลอดภัยได้
4. มีทักษะ/ประสบการณ์ ในการทำงานตามลักษณะงานที่ทำ
5. ไม่เป็นโรคภัยแรงที่มีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน เช่น โรคลมบ้าหมู(ลมชัก),โรคหัวใจ,โรคหอบหืดอย่างรุนแรง,โรคระบบประสาท,โรคอื่นๆที่เป็นอุปสรรคในการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม
6. ต้องมีประสบการณ์การปฏิบัติงานในปิโตรเคมีคอลส์ ไม่น้อยกว่า 6 เดือน ในการทำงานที่มีลักษณะเข้าไปในเขตพื้นที่อันตราย เช่น ทำงานที่สูง, งาน Confined Space, งาน Hot Work Class-I, งานถอดประกอบที่มีโอกาสสร้างโหลของ HC, สารเคมีอันตราย



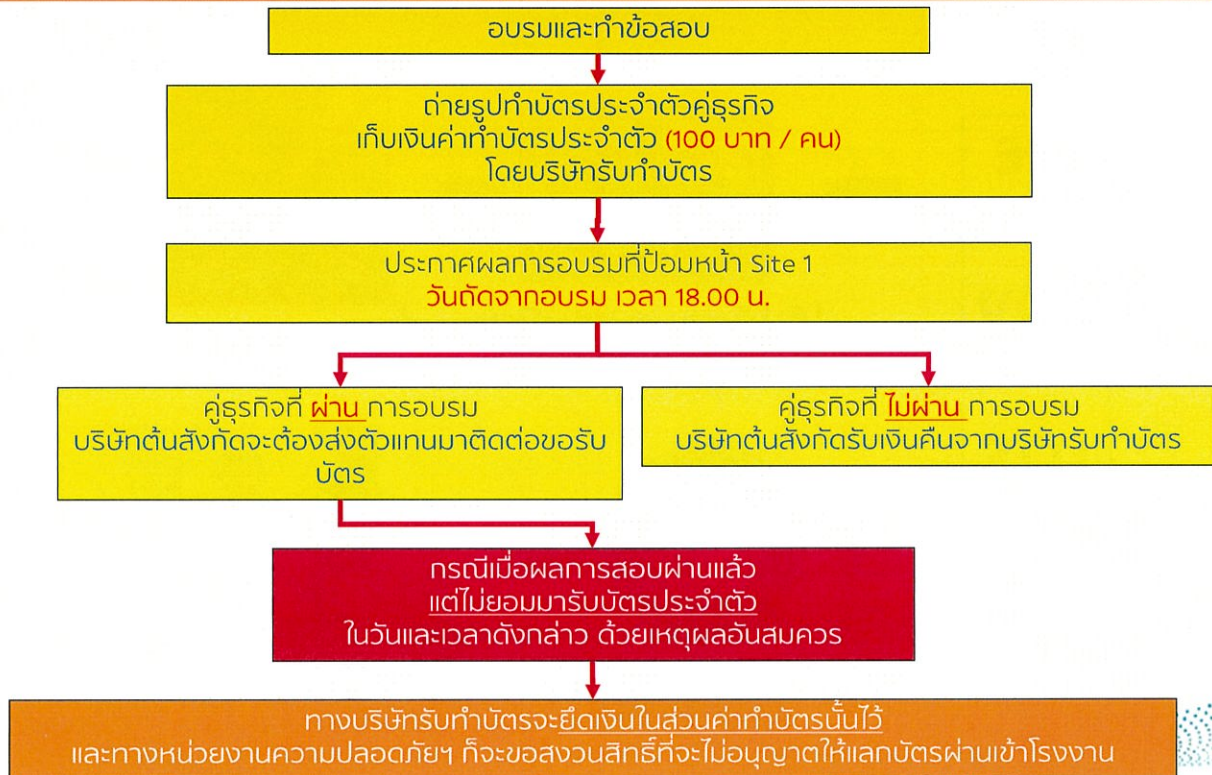
7. ห้ามนำนักศึกษาฝึกงานเข้าทำงานในเขตพื้นที่โดยเด็ดขาด

© SCGC 2022





## ขั้นตอนการรับบัตรคู่ธุรกิจเมื่อผ่านการอบรมแล้ว



© SCGC 2022



## SCGC Vision

**“SCGC จะเป็นองค์กรที่ได้รับการยกย่องในฐานะเป็นองค์กรแห่ง  
นวัตกรรมที่น่าร่วมงานด้วย และเป็นแบบอย่างด้านบริษัทภิบาล และ  
การพัฒนาอย่างยั่งยืน**

วิสัยทัศน์ของเอสซีจี คือ เอสซีจีจะเป็นผู้นำตลาดในภูมิภาคอาเซียน มุ่ง  
ดำเนินธุรกิจควบคู่กับ การเสริมสร้างความเจริญก้าวหน้าอย่างยั่งยืน ให้แก่อาเซียน  
และทุกชุมชนที่เข้าไปดำเนินงาน มุ่งสร้างคุณค่าให้แก่ลูกค้า พนักงาน และผู้มีส่วน  
เกี่ยวข้องทุกฝ่าย ภายใต้คุณภาพการบริหารงานระดับโลก สอดคล้องกับหลักบร  
ษัทภิบาลที่ดี **และมีมาตรฐานด้านความปลอดภัยสูง อีกทั้งยังมุ่งยกระดับ  
คุณภาพชีวิต** และความเป็นอยู่ของผู้คนด้วยสินค้าและบริการที่มีคุณภาพ จาก  
กระบวนการดำเนินงาน การพัฒนาเทคโนโลยีและการสร้างสรรค์นวัตกรรมที่มี  
ความเป็นเลิศ

© SCGC 2022





## สารจากผู้บริหาร

### คุณณรงค์ อารีรัชกุล กรรมการผู้จัดการใหญ่ SCG Chemicals

เพื่อขยายความ **วิสัยทัศน์ของวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย** เพื่อความเข้าใจง่ายขึ้น  
คล้ายกับ **“อุบัติเหตุเป็นศูนย์”** แต่อยากให้คำพูดเข้าไปในใจเราคือ

**“เราจะไม่มีการต่อรองเรื่อง Safety”**

ไม่มีการบาดเจ็บในการทำงานก็คล้ายๆ กับ

**“ไม่ปลอดภัย ต้องไม่ทำ”**

เพื่ออยากให้เป็นวัฒนธรรมการทำงานแบบใหม่ของพวกเรา หวังว่าทุกคนตระหนักอยู่แล้ว

และจะต้องปฏิบัติอย่างเข้มข้น ถ้า **ผู้บังคับบัญชาเห็นว่าการทำงานอะไรที่เห็นว่าไม่  
ปลอดภัย ต้องอย่าปล่อยผ่าน** และ **ขอให้ Safety เป็นเรื่องอันดับหนึ่ง** ที่มาก่อนทุกเรื่อง

© SCGC 2022



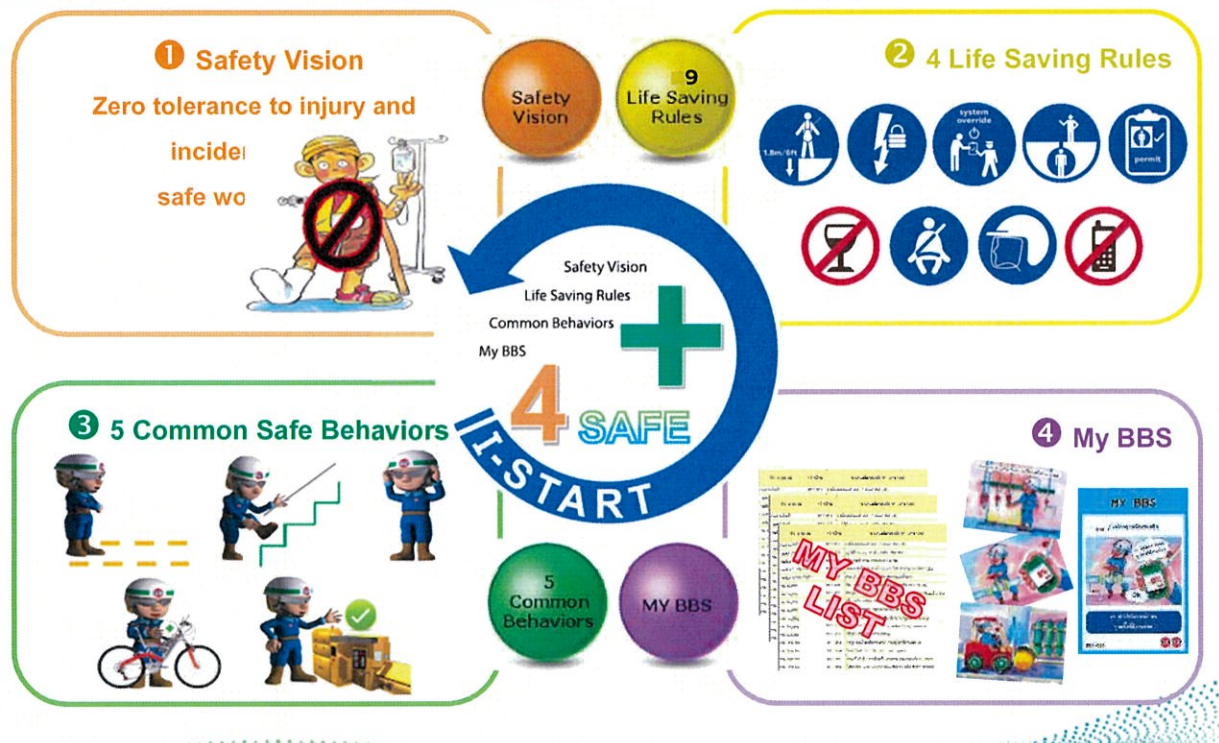
## 4-SAFE & I-START PACKAGE

© SCGC 2022





## 4-SAFE & I-START PACKAGE



© SCGC 2022



## 4-SAFE & I-START PACKAGE

### 4-SAFE

#### 4-Safe Program : *Safety Vision*



วัฒนธรรมการทำงานอย่างปลอดภัยของเราคือ ต้องไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและความสูญเสียใดๆ  
จากอุบัติเหตุในการทำงาน

© SCGC 2022

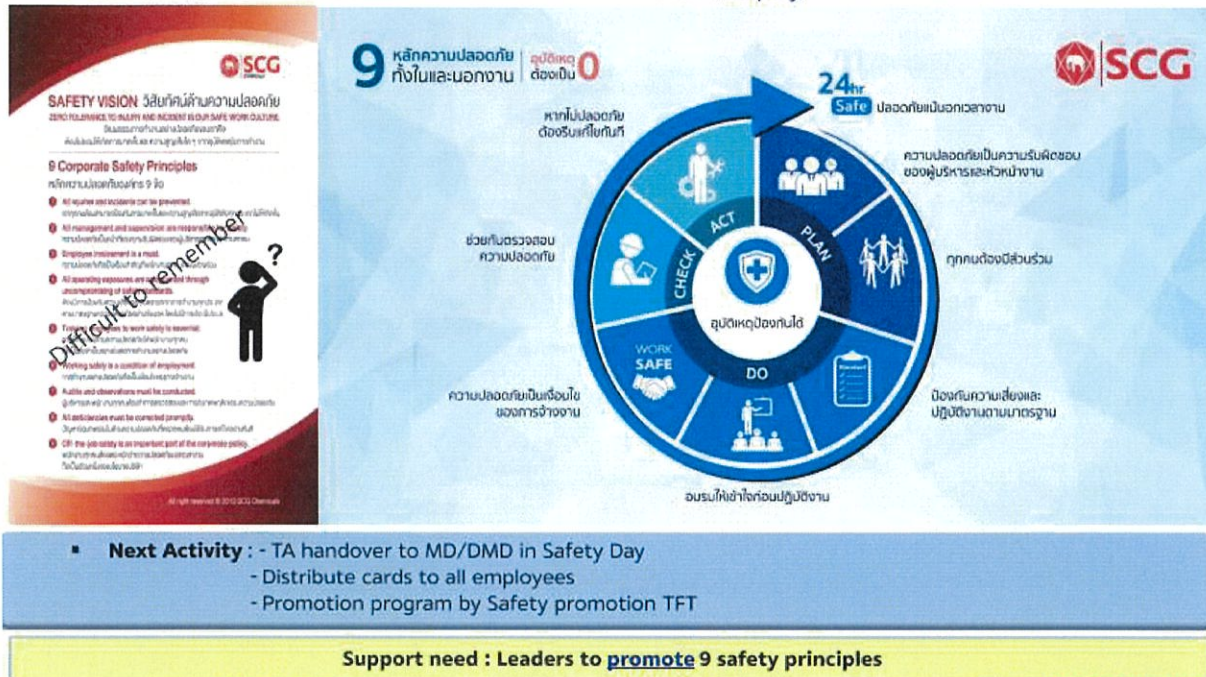




## [ปรับปรุง] รูปแบบสัญลักษณ์ 9 หลักความปลอดภัยทั้งในและนอกงาน "9 Safety Principles" is our safety culture

Old (Y2013)

New (Simplify)



© SCGC 2022

SCGC

## [ปรับปรุง] เนื้อหากฎพิทักษ์ชีวิต LSRs: Drink don't drive / work

Refer to : Distribution Accident in Aug

(Company-trailer truck crashed the parked truck during dozed off)



© SCGC 2022

SCGC

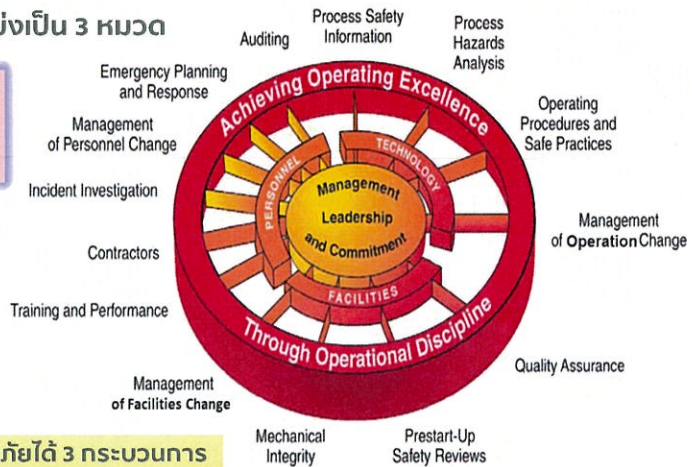


# ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management ; PSM)

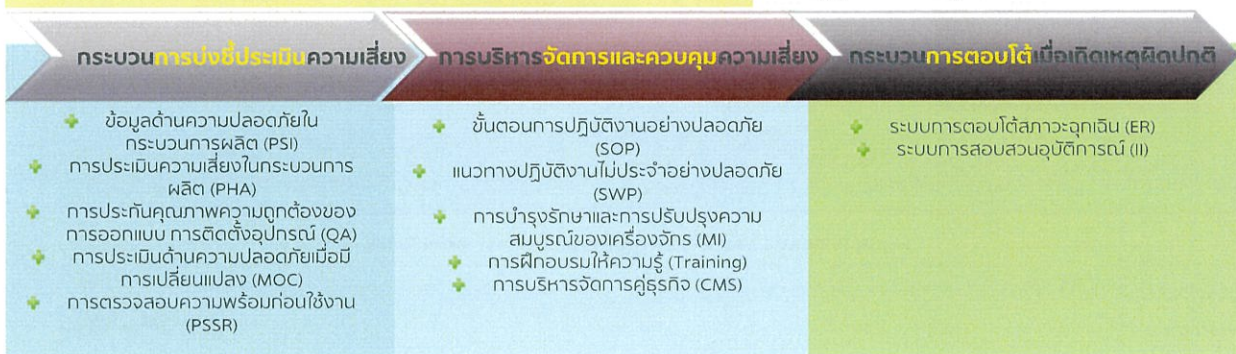
❖ PSM ประกอบด้วย 14 เรื่อง (element) แบ่งเป็น 3 หมวด

- ❖ ผู้ปฏิบัติงาน (Personnel)
- ❖ เทคโนโลยี (Technology)
- ❖ สาธารณูปโภค (Facilities)

**PSM**  
we commit to  
**ZERO**  
INCIDENT



แยกตามกระบวนการบริหารด้านความปลอดภัยได้ 3 กระบวนการ



## OD เป็นตัวเชื่อมทำให้ระบบ PSM ขยับเคลื่อนภายในองค์กร



OD เปรียบเสมือนยางของวงล้อ PSM

### Operational Discipline (OD)

วินัยในการปฏิบัติงาน คืออะไร



“ผู้ปฏิบัติงานทุกคนทำสิ่งถูกต้องทุกเวลา”

$$\text{Risk} = \frac{\text{Frequency} \times \text{Consequence}}{\text{Operational Discipline (OD)}}$$

ความเสี่ยง = ความถี่ในการเกิดเหตุการณ์ x ความรุนแรง



### Organizational View

มุมมองขององค์กร/บริษัท

การทุ่มเทปฏิบัติงานอย่างเต็มความสามารถ และพนักงานทุกคนใน คํานับสัญญาว่าจะปฏิบัติงานทุกๆ การะกิจให้ถูกต้องตาม แนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ในทุกครั้งและตลอดเวลา

+

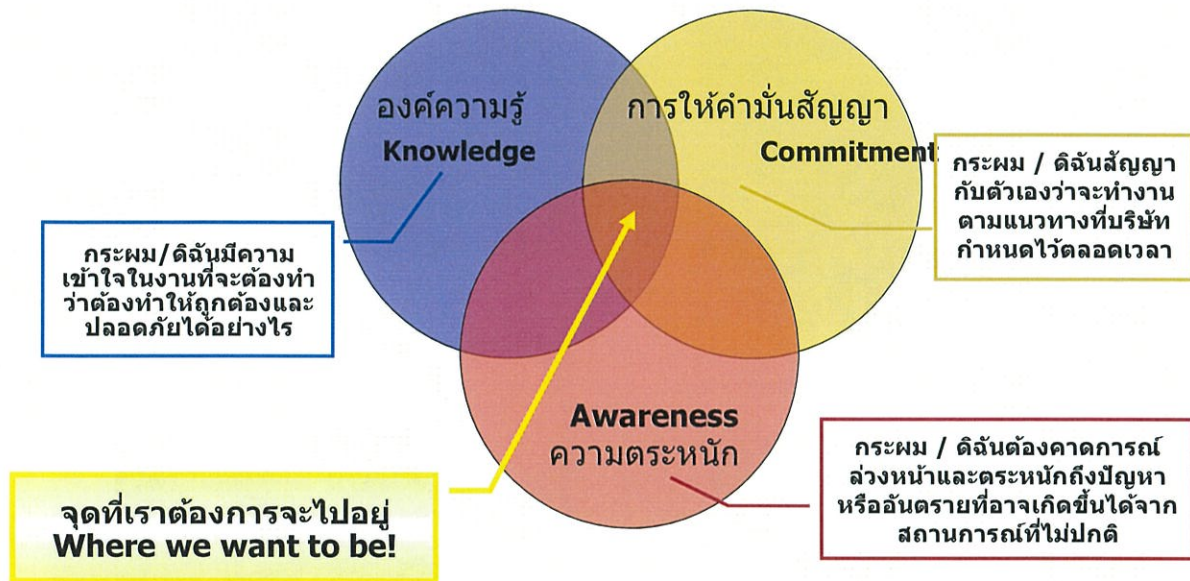
### Individual View

มุมมองของส่วนบุคคล

กระผม/หรือดิฉันให้คํานับสัญญาว่าจะทำงานอย่างปลอดภัยใน ทุกๆ การะกิจอย่างถูกต้องตามแนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ใน ทุกครั้งและตลอดเวลา



## คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมองส่วนบุคคล



© SCGC 2022



## 14 คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร

### คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร



#### ภาวะผู้นำ (7 Leadership)

- 1. Leadership by Example**  
แสดงภาวะผู้นำโดยทำให้เห็นเป็น  
แบบอย่าง
- 2. Common Shared Values**  
เรื่องความปลอดภัยที่ทุกคนถือร่วมกัน
- 3. Strong Teamwork** การมีทีมทำงานที่  
แข็งแกร่ง และร่วมมือกัน
- 4. Pride in the Organization**  
การมีความภาคภูมิใจในองค์กรและ  
การเป็นพนักงาน TPE
- 5. Risk Sensitivity**  
ความปลอดภัยถูกนำมาเป็นประเด็นใน  
การตัดสินใจทุกเรื่อง
- 6. Innovation, Agility and  
Continuous Improvement**  
วิเคราะห์และปรับปรุงเรื่องความปลอดภัย  
ด้วยวิธีการใหม่ๆ อย่างต่อเนื่อง
- 7. Justice and Fairness**  
มีการบังคับใช้กฎระเบียบ การให้รางวัล และ  
การประเมินผลงานด้วยความเป็นธรรม



#### กระบวนการ/ขั้นตอน (4 Processes)

- 8. Sufficient & Capable Resources**  
การจัดสรรทรัพยากรรวมถึงบุคลากรที่  
เหมาะสมและเพียงพอ
- 9. Employee Involvement**  
การมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงานทุกคนในการ  
พัฒนาขั้นตอนการปฏิบัติงานให้เกิดความ  
ปลอดภัย
- 10. Active Lines of Communication**  
การสื่อสารตามสายบังคับบัญชาอย่าง  
สม่ำเสมอ ทันต่อเหตุการณ์ ทุกคนมีสิทธิ  
แสดงความคิดเห็นเรื่องความปลอดภัย
- 11. Up-To-Date Documentation**  
การทบทวนเอกสารที่ต้องใช้ทั้งหมดใน  
การปฏิบัติงานให้เป็นปัจจุบันอย่าง  
สม่ำเสมอ



#### มาตรฐานการทำงาน (3 Standards)

- 12. Practice Consistent with  
Procedures**  
ปฏิบัติงานตาม Procedure ครบถ้วน  
ถูกต้อง และเหมือนกันในทุกๆ
- 13. Absence of Short Cuts**  
การไม่ลัดหรือข้ามขั้นตอนการปฏิบัติงาน  
อย่างตั้งใจ
- 14. Excellent Housekeeping**  
การดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบ  
ในพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างยอดเยี่ยม (5ส.)

© SCGC 2022





## 14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

### OD-1: Leadership by Example

“การแสดงภาวะผู้นำ” โดยการทำให้น้องๆ เห็นเป็นแบบอย่าง



### OD-2: Common Shared Values

ความปลอดภัย คือ “คุณค่า” ที่ทุกคนยึดถือร่วมกัน

### OD-3: Strong Teamwork

การมี “ทีมทำงานที่แข็งแกร่ง” และร่วมมือกันของทุกคนภายในทีม



### OD-4: Pride in the Organization

“ความภาคภูมิใจในองค์กรและการเป็นพนักงาน TPE” ที่ได้ร่วมกันดูแลและตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

© SGGC 2022

## 14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

### OD-1: Leadership by Example

“การแสดงภาวะผู้นำ” โดยการทำให้น้องๆ เห็นเป็นแบบอย่าง



### OD-2: Common Shared Values

ความปลอดภัย คือ “คุณค่า” ที่ทุกคนยึดถือร่วมกัน

### OD-3: Strong Teamwork

การมี “ทีมทำงานที่แข็งแกร่ง” และร่วมมือกันของทุกคนภายในทีม



### OD-4: Pride in the Organization

“ความภาคภูมิใจในองค์กรและการเป็นพนักงาน TPE” ที่ได้ร่วมกันดูแลและตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

© SGGC 2022



## 14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) – ต่อ

### OD-5: Sufficient & Capable Resources

การจัดสรรทรัพยากรรวมถึงบุคลากรที่ “เหมาะสม และเพียงพอ” ต่อความต้องการใช้งาน



### OD-6: Employee Involvement

“การมีส่วนร่วม” เรื่องความปลอดภัยของพนักงานทุกคน

### OD-7: Active Lines of Communication

“การสื่อสารตามสายบังคับบัญชา” ระหว่างทีมผลิต ทีมซ่อมบำรุง และผู้เกี่ยวข้องอย่างสม่ำเสมอ กันต่อเหตุการณ์ปัจจุบัน



### OD-8: Up-To-Date Documentation

การทบทวน “เอกสารที่ต้องใช้งานให้เป็นปัจจุบัน” อย่างสม่ำเสมอ

© SCGC 2022

## 14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) – ต่อ

### OD-9: Practice Consistent with Procedures

การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน Procedure “ครบถ้วน ถูกต้อง และเหมือนกันในทุกๆ” เพื่อให้ได้ความปลอดภัย



### OD-10: Absence of Short Cuts

การปฏิบัติงานตามระเบียบหรือข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน Procedure โดย “ไม่ลัดขั้นตอนการปฏิบัติงาน”

### OD-11: Excellent Housekeeping

การดูแล “ความสะอาดและความเป็นระเบียบในพื้นที่ปฏิบัติงาน” อย่างยอดเยี่ยม



© SCGC 2022

Page | 20



## 4-SAFE & I-START PACKAGE

## 4-SAFE

### 4-Safe Program : *Common behaviors*



1. เดินตามเส้นทางที่กำหนด  
ปฏิบัติตามกฎจราจร



2. ขึ้น-ลงบันได ที่สูงจับราว  
ก้าวทีละขั้น



3. แต่งกายรัดกุม สวมใส่  
อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ



4. ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่  
อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ



5. ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงาน  
กับเครื่องจักร

© SCGC 2022



## 4-SAFE & I-START PACKAGE

## 4-SAFE

### 4-Safe Program : *My BBS*

หมวด	ชื่อกลุ่มงาน	จำนวนพฤติกรรม ความปลอดภัย
0	งานผลิต (Plant)	39
1	งานบำรุงรักษา (Maintenance)	5
2	งานห้องปฏิบัติการ (Lab)	36
3	งาน Logistics	18
4	งานบริหารทั่วไป (GA)	5
5	งานพัสดุ (Store)	11
6	งานสำนักงาน (Office)	6
รวมทั้งหมด		120



"ดูแล & ระวังกัน"  
**MY BBS**  
พฤติกรรมความปลอดภัยของฉัน



**0 MY BBS**

งาน : ประจําของพนักงาน

OK

งานบ้านเดี่ยว ไร่บ้านใหม่

ติดต่อเจ้าหน้าที่ซ่อมแซม

BBS-002

**1 MY BBS**

งาน : งานช่างไปซ่อมท่อประปา

OK

งาน Hot work

ติดกันพื้นให้ซ่อมแซมใหม่

BBS-101

**2 MY BBS**

งาน : งานทั่วไปของห้องปฏิบัติการ

OK

บรรจุ Waste และสารเคมีใน

ถัง ขวดกว่าตามบรรจุ

BBS-206

**3 MY BBS**

งาน : รับรถของทางบริษัท

OK

เก็บขยะในถังขยะ

พวงมาลัยรถ

จอดรถในที่ที่ห้าม

เก็บขยะในถังขยะ

BBS-304

**4 MY BBS**

งาน : รับรถ

OK

ตรวจสอบสภาพรถก่อนออกใช้งาน

BBS-403

**5 MY BBS**

งาน : รับ-จ่าย-จัดเก็บพัสดุ

OK

พัสดุเป็นอันตราย

ใส่ถุงมือก่อนหยิบ

BBS-503

**6 MY BBS**

งาน : ช่างไปซ่อมท่อประปา

OK

เก็บขยะในถังขยะ

เก็บขยะในถังขยะ

BBS-605

© SCGC 2022

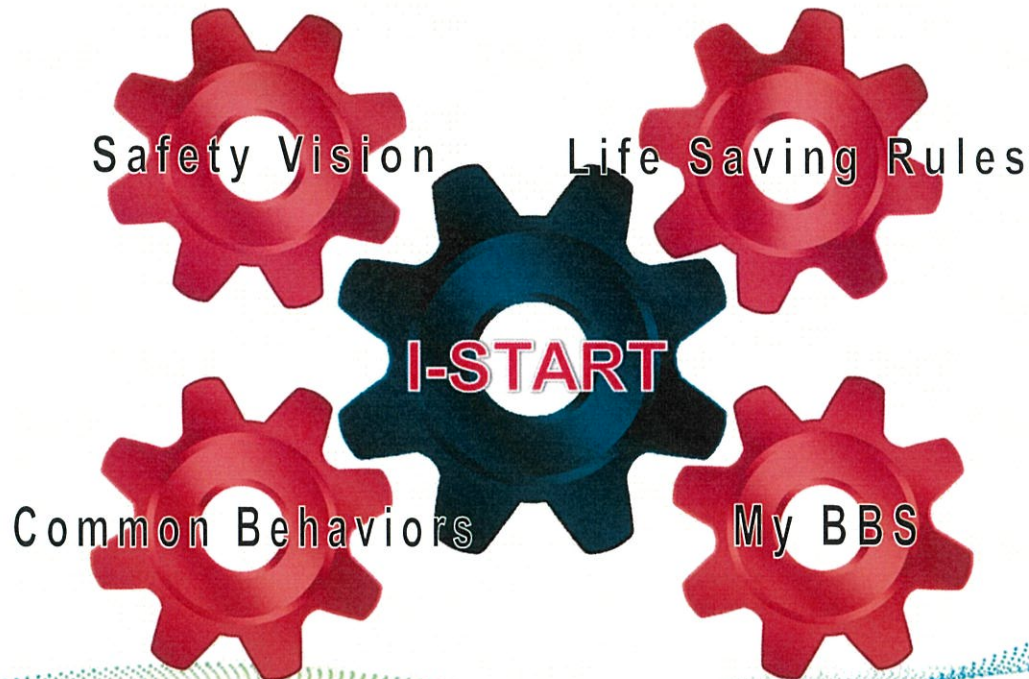




## 4-SAFE & I-START PACKAG

**I-START**

การผลักดันให้เกิด **4-Safe** โดยใช้ **I-Start**



© SCGC 2022

**SCGC**

## 4-SAFE & I-START PACKAG

**I-START**

### I-START PROCESS



© SCGC 2022

**SCGC**



# 9 Safety Principles

หลักความปลอดภัยองค์กร 9 ข้อ

Believe!

1. ต้องเชื่อ ว่าอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ  
สามารถป้องกันได้



2. ผู้บริหารและหัวหน้างาน  
มีหน้าที่รับผิดชอบ  
เรื่องความปลอดภัย



3. ทุกคนต้องมีส่วนร่วม  
ในเรื่องความปลอดภัย



4. ต้องทำงานตาม  
มาตรฐานความปลอดภัย



5. อบรมให้เข้าใจเรื่องความปลอดภัย  
ก่อนไปปฏิบัติงาน



6. "ความปลอดภัย"  
เป็นเงื่อนไขการทำงาน



7. ทุกคนต้องช่วยกัน  
ตรวจสอบด้านความปลอดภัย



8. ถ้าไม่ปลอดภัย  
ต้องแก้ไขทันที



9. ดูแลความปลอดภัยแม้  
นอกเวลางาน

## ดัชนีชี้วัดด้านความปลอดภัย ( KPI )

TFE	ดัชนีชี้วัดผล (performance index)	Target	Actual		
			Process	Non-Process	
1.	เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ / เจ็บป่วย จากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0	👍😊
2.	เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	0	0	0	👍😊
3.	สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	👍😊
4.	ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0	👍😊
5.	การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0	👍😊
6.	ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	👍😊
7.	การหกหรือไหลระหว่างการขนส่ง (Distribution)	0	0	0	👍😊
8.	อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์ส่วนบุคคล (Motor Vehicle Accident)	0	0	0	👍😊

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ >> First Aid Site#1 : Tel. 2181 <<

>> Safety Site#1 : Tel. 2182-2184, 2465-2470 <<

Emergency Center : Tel. 2191, 2199 <<





## หมวดที่ 1

# ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



© SCGC 2022



## เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน



### ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety)

•ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง การทำงานที่ไม่มีอันตราย ไม่อยู่ในสภาพที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ หรือไม่มีเชื้อโรค โดยจะไม่ก่อให้เกิดสิ่งต่างๆ เหล่านี้

- การบาดเจ็บ พิการ หรือตาย
- การเจ็บป่วย หรือโรค
- ทรัพย์สินเสียหาย
- เสียเวลา
- ขบวนการผลิตหยุดชะงักไม่สม่ำเสมอ



### อันตราย (Hazard)

แหล่งหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วย ความเสียหายของทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อมหรือสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้รวมกัน

© SCGC 2022





## เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน(ต่อ)



### อุบัติเหตุ ( Accidents )

•อุบัติเหตุ ( Accidents ) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ และไม่ได้ควบคุมไว้ก่อนเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ พิการหรือทรัพย์สินเสียหาย

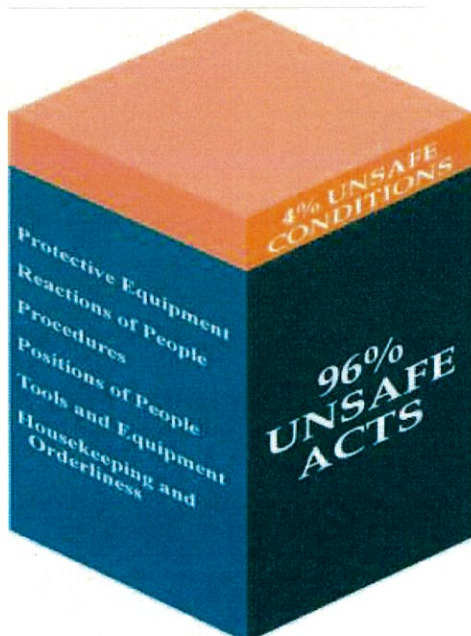


### เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

•เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หมายถึงเหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ



## สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ



บริษัท ดูปองค์ ได้ทำการศึกษาและรวบรวมสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติเหตุการณ์พบว่า

4 % เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

96 % ของสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติเหตุการณ์เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยของพนักงาน (การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน)



## สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act) หมายถึง พฤติกรรมการทำงานของ ผู้ปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัย จนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

### Reactions of People

: พฤติกรรมที่จงใจไม่ปฏิบัติตามกฎ ความปลอดภัย

### Positions of People

: ตำแหน่งปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย

### Personal Protective Equipment

: ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตราย ส่วนบุคคล

### Tools & Equipment

: ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ผิดประเภท

### Procedures

: ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย

### Orderliness Standards

: ไม่ปฏิบัติตามกฎ 5 ส.



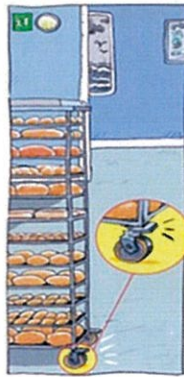
## สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) หมายถึง สภาพการทำงานหรือสภาวะแวดล้อมที่เป็นอันตราย ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น

- เครื่องมือชำรุดระบบเตือนภัยไม่มีเสียงดัง แสงสว่างไม่เพียงพอ ฯลฯ
  - การออกแบบโรงงาน แพนผังโรงงาน
- ระบบความปลอดภัยไม่มีประสิทธิภาพ ไม่มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ส่วนที่เป็นอันตราย (ส่วนที่เคลื่อนไหว) ของเครื่องจักรไม่มีเครื่องกำบังหรือ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- เครื่องจักรกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ชำรุดบกพร่อง ขาดการซ่อมแซม หรือบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
  - สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น
    - แสงสว่างไม่เพียงพอ
    - เสียงดังเกินไป
    - ความร้อนสูง
    - ฝุ่นละออง
  - ใ้ระเหยของสารเคมีที่เป็นพิษ เป็นต้น



## สภาพแวดล้อมบริเวณนี้ คุณเห็นเป็นอย่างไร?



เครื่องมืออุปกรณ์ชำรุดไม่พร้อมใช้งาน

การจัดวางไม่เป็นระเบียบ

พื้นสกปรก, สลื่น

เสียงดัง

สิ่งแวดล้อมผิดสุขลักษณะ

บริเวณทำงานไม่ได้มีการกั้นเขตพื้นที่

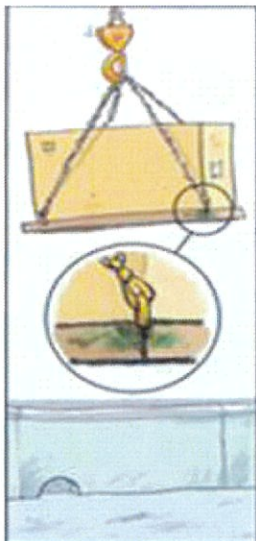
แสงสว่างไม่เพียงพอ

สารเคมีฟุ้งกระจาย

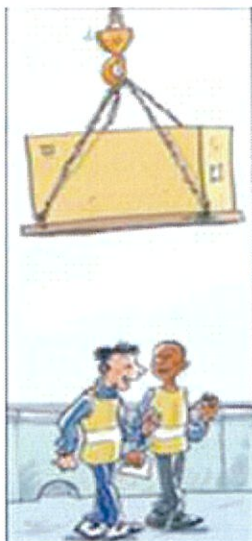
© SCGC 2022

SCGC

## จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเราไม่ประเมินความเสี่ยง....?



Unsafe condition.



Unsafe act



Near miss



Accident

เราจะดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุอย่างไร ?

© SCGC 2022

SCGC



# การประเมินสภาพงาน



© SCGC 2022



## ตัวอย่างการประเมินสภาพงานที่เป็นอันตราย

ขั้นตอนการทำงาน	แหล่งอันตราย	ลักษณะอันตราย	สาเหตุการเกิดอันตราย	มาตรการป้องกันที่มีอยู่	ข้อเสนอแนะ
1. ถ่ายเอกสารมือออกจากถังบรรจุ	สารเคมี	สารเคมีหก รั่วไหล/สัมผัส สารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเอกสารเคมี มีสภาพชำรุด	ระบบการขออนุญาตทำงานที่อบอากาศและการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน	ขณะถ่ายเอกสาร ควรจัดเตรียมภาชนะรองรับที่บริเวณจุดต่อ
		สารเคมีหก รั่วไหล/สัมผัส สารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเอกสารเคมี มีต่อไม่แน่น หรือสนิก	-ระบบการขออนุญาตทำงาน -ระบบการตัดแยกอุปกรณ์ -มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	-ตรวจสอบที่ตำแหน่งข้อต่อทุกจุดก่อนการถ่ายเอกสาร

© SCGC 2022





# ACCIDENT RATIO STUDY



© SCGC 2022



## ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ



© SCGC 2022







# ความปลอดภัยสำหรับพนักงาน

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่  
ตาม พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



© SCGC 2022



© SCGC 2022





## ภาคผนวก ข-21

---

เอกสารปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระหว่างการขนส่งและขนถ่าย



<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ ซีเคอร์วิตเซส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 1 of 22
<b>เอกสารสนับสนุน</b>	
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)</b>	

เอกสารควบคุม

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งสำหรับรถบรรทุกขนส่ง  
(Emergency Response Plan for Transportation)

จัดเตรียมโดย : ปฏิพล เตะตะเล็ช

ลงชื่อ :

จำนวนหน้า : 22 หน้า

ทบทวนโดย

ตำแหน่ง	ลงชื่อ
1. Operation Engineer	
2. Operation Manager	
3. Environmental Officer	
4. Safety Officer	

อนุมัติโดย

EMR /SMR

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ ซีเคอร์วิตเซส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 2 of 22
<b>เอกสารสนับสนุน</b>	
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)</b>	

1. วัตถุประสงค์

เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงานในการจัดการในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง เพื่อให้สามารถควบคุมสถานการณ์ บรรเทาความรุนแรง และลดความเสียหายต่อบุคคล ทรัพย์สิน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด ของ บริษัท เอส ซี ไอ ซีเคอร์วิตเซส จำกัด

2. ขอบเขต

ใช้สำหรับการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่งของฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ ซีเคอร์วิตเซส จำกัด และผู้รับเหมาขนส่งกากอุตสาหกรรมและวัสดุเหลือใช้

3. เอกสารอ้างอิงและแบบฟอร์มที่ใช้บันทึกผล หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

-

4. คำนิยามศัพท์

-

5. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

5.1 รองเท้านิรภัย

5.2 แว่นตานิรภัย

5.3 ถุงมือป้องกันสารเคมี

5.4 หน้ากากป้องกันไอระเหย

5.5 หมวกนิรภัย

5.6 ชุดป้องกันสารเคมี Level B , C , D

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ ซีเคอร์วิตเซส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 3 of 22
<b>เอกสารสนับสนุน</b>	
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)</b>	

6. เครื่องมือ / อุปกรณ์

6.1 ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือ และรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)

6.2 ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง

6.3 ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล

6.4 อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เคมีน้ำ, ดินน้ำมัน

6.5 เพื่อกันบริเวณ

6.6 อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถังดำ, ท่อ, ไม้กวาด

6.7 อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ ซีเคอร์วิตเซส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 4 of 22
<b>เอกสารสนับสนุน</b>	
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)</b>	

7. วิธีการปฏิบัติงาน

7.1 ขั้นตอนการประสานงาน (Emergency Response Procedure)

การเตรียมความพร้อมก่อนการขนส่ง และการตรวจสอบเมื่อขนส่งแล้วเสร็จ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนในการเตรียมเอกสารและอุปกรณ์เครื่องมือที่คนขับรถต้องมิไว้ในระหว่างการขนส่ง รวมไปถึงการจัดเตรียมป้ายรหัส (Hazchem Code) เพื่อแวนไว้ที่รถขนส่ง

ขอบเขต : เริ่มต้น : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาคจัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ

สิ้นสุด : ผู้เชี่ยวชาญส่งรายงานการตรวจสอบกลับมายังผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

โดย	ภาพประกอบ	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับบริษัทขนส่ง	- แบบฟอร์มใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)
บริษัทขนส่ง	- กระส่งข้อมูลใบกำกับการขนส่งให้กับคนขับ	
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลสารเคมีตาม MSDS ในกรณีที่เป็นสารที่มี MSDS ในกรณีที่มี MSDS ให้ใช้ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate แทนให้กับบริษัทขนส่ง	- Waste Profile - Acceptance Certificate
	- จัดส่งรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ติดต่อ	
	- จัดส่งแผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้าให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ	- รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ติดต่อ
		- แผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้า



SCleco

บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส จำกัด  
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

เอกสารสนับสนุน

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง  
สำหรับรถบรรทุกขนส่ง  
(Emergency Response Plan for Transportation)

หมายเลขเอกสาร : SD 030

ฉบับที่ : 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562

หน้า : 5 of 22

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ / หัวหน้าคนขับรถ	<ul style="list-style-type: none"><li>- จัดเตรียมและตรวจป้ายกำกับ Hazchem ที่รถขนส่ง</li><li>- ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นก่อนมีระหว่างการขนส่งและวางแผนการขนส่งในกรณีที่มีผู้ขับขี่คนเดียว</li><li>- ตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง</li><li>- จัดเตรียมแผนที่เส้นทางจากโรงงานกำเนิดของเสีย (Waste Generator) ไปยังโรงงานกำจัด(Waste Disposal)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- คู่มือการอ่านความหมายของป้ายกำกับ Hazchem</li><li>- รายการเอกสารที่คนขับรถต้องมีระหว่างการขนส่ง</li><li>- รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง</li><li>- ระบุ Waste ที่รถขนส่ง</li></ul>
คนขับรถ	<ul style="list-style-type: none"><li>- ขับรถไปยังโรงงานผู้กำเนิดของเสีย (Waste Generator)</li></ul>	
ทีมงานรถขนส่งคนอื่น	<ul style="list-style-type: none"><li>- บรรทุกของเสียขึ้นรถ</li></ul>	
โรงงานกำเนิดของเสีย (Waste Generator)	<ul style="list-style-type: none"><li>- ลงนามในเอกสารกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- (Uniform Hazardous Waste Manifest)</li></ul>
คนขับรถ	<ul style="list-style-type: none"><li>- ขับรถไปยังงานรับกำจัด (Waste Disposal) ตามแผนที่เส้นทางที่กำหนด</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- แผนที่เส้นทางจากโรงงานกำเนิดของเสีย (Waste Generator) ไปยังงานรับกำจัด (Waste Disposal)</li></ul>
ผู้เชี่ยวชาญ (Specialist)	<ul style="list-style-type: none"><li>- ตรวจสอบเอกสารประกอบการขนส่ง, ป้ายกำกับ Hazchem และอุปกรณ์ที่จำเป็นประจำรถ</li><li>- ส่งรายงานการตรวจสอบปริมาณผู้ปฏิบัติงานจำนวนเพียงพอ</li></ul>	

SCleco

บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส จำกัด  
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

เอกสารสนับสนุน

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง  
สำหรับรถบรรทุกขนส่ง  
(Emergency Response Plan for Transportation)

หมายเลขเอกสาร : SD 030

ฉบับที่ : 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562

หน้า : 6 of 22

7.2 การแจ้งอุบัติเหตุ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนในการแจ้งอุบัติเหตุจากจุดเกิดเหตุไปยังศูนย์ควบคุมสภาวะฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็ว และสื่อสารข้อมูลที่สำคัญได้อย่างครบถ้วน

ขอบเขต : เริ่มต้น : คนขับรถโทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุโดยด่วน  
สิ้นสุด : ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉินรายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ผอ. ศูนย์ควบคุมฯ

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ	<ul style="list-style-type: none"><li>- โทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อจากแผนผังติดต่อฉุกเฉิน</li><li>- รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากผู้แจ้งอุบัติเหตุ</li><li>- รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของหน่วยงานฉุกเฉินและโรงพยาบาลในเขตพื้นที่</li></ul>
ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"><li>- ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความถี่ ๑ ภาคกลางและภาคตะวันออก ศูนย์วิทยุ ๑ กรุงเทพฯ ๑ ภาคเหนือ ศูนย์วิทยุ ๑ วิทยุติดรถ ๑ ภาคใต้ ศูนย์สภ. วิทยุภาค และ ศูนย์วิทยุ ๑ จังหวัด</li><li>- เพื่อเข้าประเมินสถานการณ์ และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ เข้าประเมินสถานการณ์และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ</li></ul>	
ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมสภาวะการฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"><li>- เป็นผู้ตัดสินใจเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบดำเนินการแจ้งอุบัติเหตุให้กับแผนกที่มีส่วนเกี่ยวข้อง</li><li>- เป็นผู้ตัดสินใจเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบดำเนินการติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในภายหลัง</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ทะเบียนการติดต่อสื่อสารของตัวแทนบริษัทประกันภัย</li></ul>
ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"><li>- รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ผอ. ศูนย์ควบคุมฯ</li></ul>	

SCleco

บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส จำกัด  
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

เอกสารสนับสนุน

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง  
สำหรับรถบรรทุกขนส่ง  
(Emergency Response Plan for Transportation)

หมายเลขเอกสาร : SD 030

ฉบับที่ : 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562

หน้า : 7 of 22

7.3 การควบคุมอุบัติเหตุเบื้องต้นโดยคนขับรถ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนให้คนขับรถซึ่งอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุ พยายามควบคุมอุบัติเหตุ ในเบื้องต้นเท่าที่จะสามารถทำได้

ขอบเขต : เริ่มต้น : คนขับรถห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ  
สิ้นสุด : คนขับรถกั้นบริเวณจุดเกิดอุบัติเหตุ และกั้นถนน (หากทำได้)

ผู้รับผิดชอบ : คนขับรถ

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ	<ul style="list-style-type: none"><li>- ดำเนินการจากจุดเกิดเหตุ</li><li>- ตามได้ผู้ประสานงานขึ้นรถด้วยบุคคล Level D ซึ่งประกอบด้วย 6 รายการ คือ<ul style="list-style-type: none"><li>* หมายเลข</li><li>* รองผู้บังคับ</li><li>* หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี</li><li>* แว่นตา</li><li>* กุญแจป้องกันสารเคมี</li><li>* ชุดปฏิบัติงาน</li></ul></li><li>- หยุดการวิ่งของรถจนกว่าจะปลอดภัย</li><li>- ขับรถไปยังพื้นที่</li><li>- กั้นบริเวณจุดเกิดอุบัติเหตุและกั้นถนน</li><li>- ดำเนินการแจ้งอุบัติเหตุไปยัง บริษัทต้นสังกัด</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ตรวจสอบ MSDS</li><li>- สอบถามข้อมูลเบื้องต้นจากผู้ประสานงานในสภาวะการฉุกเฉิน</li><li>- อุปกรณ์ประจำรถ</li></ul>

SCleco

บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส จำกัด  
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

เอกสารสนับสนุน

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง  
สำหรับรถบรรทุกขนส่ง  
(Emergency Response Plan for Transportation)

หมายเลขเอกสาร : SD 030

ฉบับที่ : 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562

หน้า : 8 of 22

รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากผู้แจ้งอุบัติเหตุ

1. ชื่อพนักงานขับรถ ..... บริษัท .....

ทะเบียนรถ .....

2. สถานที่เกิดเหตุ

2.1 จังหวัด ..... 2.5 สถานที่สังเกตข้างเคียง .....

2.2 ถนน ..... จุดเด่น .....

2.3 อำเภอ .....

2.4 ตำบล .....

3. เบอร์โทรศัพท์ของพนักงานขับรถ / ผู้แจ้งอุบัติเหตุ .....

4. สภาพอุบัติเหตุ / ความเสียหาย .....

5. ประเภทของขนส่ง .....

6. ชื่อลูกค้า .....

7. ชื่อของเสีย .....

8. การรั่วไหลของสารเคมี ☐ มี ☐ ไม่มี

9.เพลิงไหม้ ☐ มี ☐ ไม่มี

10. ผู้บาดเจ็บ ☐ มี ☐ ไม่มี

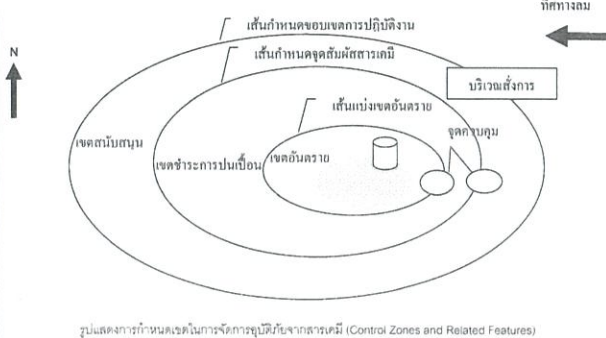
11. ผู้เสียชีวิต ☐ มี ☐ ไม่มี



<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอที เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562
<b>เอกสารสนับสนุน</b>	หน้า : 9 of 22
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง</b> (Emergency Response Plan for Transportation)	

7.4 การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล				
7.4.1 หาข้อมูลของสารเคมี ชนิด ปริมาณ และอันตรายของสารเคมี จาก MSDS (Material Safety Data Sheet) หรือข้อมูลอื่นๆ ในกรณีที่ไม่มีทราบชนิดหรืออันตรายของอุปกรณ์ป้องกันภัยฉุกเฉิน ให้คำนึงถึงสถานการณ์ที่เลวร้ายที่สุด โดยเลือกการป้องกันในระดับที่สูงที่สุด				
7.4.2 ขั้นตอนการพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์อันตรายส่วนบุคคล และระดับการป้องกัน ซึ่ง Environmental Protection Agency's Office of Emergency and Remedial Response ได้กำหนดไว้ 4 ระดับ ดังนี้				
ระดับ	การป้องกันทางหายใจ	ชุดป้องกันสารเคมี	การป้องกันมือและเท้า	การป้องกันเพิ่มเติม
A	หน้ากากเต็มหน้าใช้ร่วมกับ SCBA หรือ Air-line Respiator พร้อมด้วย Escape SCBA (ไม่น้อยกว่า 5 นาที)	ชุดป้องกันสารเคมีเฉพาะที่ถูกต้องแบบมิดชิดด้านการทำปฏิกิริยากับสารเคมี	ถุงมือกันสารเคมี 2 ชุด (แขนยาวและข้อมือ) และรองเท้าบูทกันสารเคมี	ชุดครอบคลุมร่างกาย ชุดรับในยาว หมวกกันน็อก ระบบวิทยุสื่อสาร 2 ทาง
B		ชุดป้องกันสารเคมีที่ทำจากวัสดุซึ่งมีความต้านทานไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีไม่ใช้จุดป้องกันสารเคมีระดับ A แต่เป็นชุดป้องกันสารเคมีที่มีการกะเกิน		หน้ากากป้องกันในแนวของเท้าป้องกันสารเคมี
C	หน้ากากเต็มหน้าหรือหน้ากากครึ่งหน้าและใช้กรองสารเคมี			ถังอากาศหายใจ
D		ชุดครอบคลุมร่างกาย / ชุดทำงาน	รองเท้าหุ้มส้นป้องกันสารเคมี	แว่นสาหร่ายหรือแว่นตาป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอที เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562
<b>เอกสารสนับสนุน</b>	หน้า : 10 of 22
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง</b> (Emergency Response Plan for Transportation)	

7.5 การกำหนดขอบเขตและการจัดการอุบัติเหตุจากสารเคมี	
7.5.1 เมื่อเกิดอุบัติเหตุ จะต้องทราบว่าสารเคมีที่หกหรือไหล คือชนิดไหน อันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมอย่างไร เพื่อกำหนดขอบเขตการจัดการได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม	
7.5.2 การกำหนดขอบเขต (Zone) ไว้ 3 เขต ดังนี้	
1. <b>เขตอันตราย (Hot Zone)</b> เป็นบริเวณที่เกิดอุบัติเหตุจากสารเคมี	
2. <b>เขตลดระดับการปนเปื้อน (Warm Zone)</b> เป็นบริเวณที่อยู่ระหว่างเขตอันตราย	
และ	
เขตสนับสนุน ซึ่งเป็นบริเวณสำหรับทำการชำระการปนเปื้อนของสารเคมี	
3. <b>เขตสนับสนุน (Cold Zone)</b> เป็นบริเวณที่กำหนดให้มีผู้ทำหน้าที่เกี่ยวข้องในการจัดการกับอุบัติเหตุ เช่น ผู้สั่งการ (Incident Command) และลูกทีม ทีมสนับสนุน	
	
รูปแสดงการกำหนดเขตในการจัดการอุบัติเหตุจากสารเคมี (Control Zones and Related Features)	

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอที เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562
<b>เอกสารสนับสนุน</b>	หน้า : 11 of 22
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง</b> (Emergency Response Plan for Transportation)	

7.5.3 ขั้นตอนการจัดการอุบัติเหตุ	
หลังจากกำหนดขอบเขตในการจัดการอุบัติเหตุได้แล้วให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้	
<b>การจำกัดการรั่วไหล (Confine the spill)</b>	
เมื่อเกิดอุบัติเหตุสารเคมีสามารถแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อมได้ทั้งทางน้ำ อากาศ และดิน โดยอันตรายที่กระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม จะเกิดขึ้นเร็วหรือช้ารุนแรงหรือไม่ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของสารเคมี ดังนั้น การทราบคุณสมบัติทางเคมี และกายภาพของสารเคมีจะทำให้สามารถวางแผนในการจำกัดการรั่วไหลได้อย่างถูกต้อง เช่น การเตรียมวัสดุอุดกั้นบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหลให้กระจายเป็นบริเวณกว้างเพื่อความสะดวกในการจัดการต่อไป	
1. ก๊าซไวไฟ	
<b>เกิดการรั่วไหล</b>	
- พยายามอยู่เหนือลม	
- ห้ามทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟในที่ที่เกิดเหตุ	
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ไม่ไวไฟและเป็นของเหลว ให้ใช้น้ำฉีดเพื่อควบคุมอุณหภูมิการระเหย	
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่มีความไวไฟสูง ห้ามใช้น้ำไปทำการระเหยเด็ดขาด	
<b>เมื่อเกิดเพลิงไหม้</b>	
- พยายามอยู่เหนือลม	
- ถ้าการระเหยเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป	
- ถ้ามีเสียงผิดปกติเนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที	
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังบรรจุก๊าซ	
- ให้ออกห่างจากด้านหัว ท้ายของถังบรรจุก๊าซ	

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอที เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD.	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562
<b>เอกสารสนับสนุน</b>	หน้า : 12 of 22
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง</b> (Emergency Response Plan for Transportation)	

2. ก๊าซอัดไม่ติดไฟ	
<b>เกิดการรั่วและรั่วไหล</b>	
- พยายามอยู่เหนือลม	
<b>เมื่อเกิดเพลิงไหม้</b>	
- พยายามอยู่เหนือลม	
- ถ้าการระเหยเปลี่ยนสี ให้ใช้น้ำฉีดเพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ	
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที	
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังบรรจุก๊าซ	
3. ของเหลวไวไฟ	
<b>เมื่อเกิดการรั่วและรั่วไหล</b>	
- พยายามอยู่เหนือลม	
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่ที่เกิดเหตุ	
- ใช้ทราย หรือดินกลบ เพื่ออุดกั้นสาร	
- จัดไฟรอบๆ บริเวณที่เกิดเหตุ เพื่อป้องกันการลุกไหม้	
<b>เมื่อเกิดเพลิงไหม้</b>	
- พยายามอยู่เหนือลม	
- ถ้าการระเหยเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป	
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที	
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังบรรจุก๊าซ	
- ให้ออกห่างจากด้านหัว ท้ายของถังบรรจุก๊าซ	



<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. <b>เอกสารสนับสนุน</b>	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 13 of 22
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง</b> (Emergency Response Plan for Transportation)	

#### 4. สารที่ลุกไหม้ได้เอง

เมื่อเกิดควรรกและรั่วไหล

- พยายามอยู่นิ่ง
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ห้ามแตะต้องสาร
- ห้ามใช้น้ำ
- ใช้ทรายกลบทับ

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่นิ่ง
- ถ้าไฟไหม้เล็กน้อย ให้ใช้ทรายกลบ
- ให้ฉีดน้ำเป็นม่านรอบๆ เพื่อควบคุมไฟไม่ให้กระจายไปที่อื่น
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว หากจำเป็นควรฉีดน้ำติดต่อกันอย่างน้อย 24 ชั่วโมง

#### 5. สารพิษ

เมื่อเกิดควรรกและรั่วไหล

- พยายามอยู่นิ่ง
- ให้ฉีดน้ำเป็นม่าน เพื่อลดการระเหยของสารพิษ เป็นการลดความเสี่ยง

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่นิ่ง
- ถ้าการระเหยเปลี่ยนสี ให้ฉีดน้ำเป็นม่าน เพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายรถจนถึงที่บรรจุ

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. <b>เอกสารสนับสนุน</b>	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 14 of 22
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง</b> (Emergency Response Plan for Transportation)	

#### 7.6 การหยุดการรั่วไหล (Stop the source)

ผู้ที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานนี้ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม รวมทั้งต้องได้รับการฝึกฝนก่อนการปฏิบัติงานเป็นอย่างดี เช่น การอุดหรือปิดรอยรั่ว (Plugging and Patching), การถ่ายเทจากถังที่ชำรุดไปยังถังที่มีสภาพดี, การเคลื่อนย้ายไปไว้ในถังที่ใหญ่กว่า (Over drum) แสดงดังรูป



รูปแสดงการหยุดการรั่วไหล

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. <b>เอกสารสนับสนุน</b>	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 15 of 22
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง</b> (Emergency Response Plan for Transportation)	

#### 7.7 การประเมินสภาพและจัดการทำความสะอาด (Evaluate and Implement Cleanup)

สารเคมีที่ถูกกำจัดไว้ในขอบเขตที่กำหนดต้องได้รับการจัดเก็บให้เรียบร้อย โดยคำนึงถึงวัสดุในการดูดซับ ซึ่งเมื่อมีการใช้วัสดุดูดซับแล้ว วัสดุดูดซับนั้นจะมีสภาพเป็นของเสียอันตรายด้วย ซึ่งต้องจัดการให้ถูกต้อง เช่น Landfill, เมาิน Incinerator หรือใช้เป็นเชื้อเพลิง เป็นต้น

#### 7.8 การชำระการปนเปื้อน (Decontaminate)

การชำระหรือทำให้เป็นกลางของการปนเปื้อนที่อุปกรณ์เครื่องมือและชุดป้องกัน ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณอันตราย (Hot Zone) ต้องได้รับการชำระการปนเปื้อนที่เขตลดระดับการปนเปื้อน (Warm Zone) ก่อนที่จะเข้าสู่เขตสนับสนุน (Cold Zone) ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะได้รับ การดูแลเรื่องสุขภาพต่อไป ดังรูป



รูปแสดงการชำระการปนเปื้อนสารเคมี

#### 7.9 การรายงาน (Report)

เป็นขั้นตอนสุดท้าย คือ การรายงานให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตามกฎหมาย ได้แก่ กรมควบคุมมลพิษ กรมแรงงาน ตำรวจทางหลวง เป็นต้น รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทฯ เช่น การสอบสวนเพื่อหาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุทางป้องกัน สุดท้ายคือการประเมินผลการปฏิบัติงานเพื่อหาข้อบกพร่องหรือข้อผิดพลาด อุปกรณ์ต่างๆ ในการจัดการกับอุบัติเหตุครั้งนี้ต่อไป

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. <b>เอกสารสนับสนุน</b>	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 16 of 22
<b>ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง</b> (Emergency Response Plan for Transportation)	

#### รถกู้ภัยฉุกเฉิน และอุปกรณ์ประจำรถ

ลักษณะของรถกู้ภัยฉุกเฉินที่เกิดเหตุฉุกเฉินของ SCI ECO แสดงดังรูป ซึ่งทาง SCI ECO ได้จัดเตรียมให้พร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา รถดังกล่าวเป็นรถที่บรรทุกอุปกรณ์สำหรับจัดการกับสถานะฉุกเฉินได้แก่

- ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือ และรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
- ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
- ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
- อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เคสผ้า, ดินน้ำมัน
- เทปกั้นบริเวณ
- อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถุงดำ, พลาสติก, ไม้กวาด
- อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย



รถกู้ภัยฉุกเฉินและอุปกรณ์ประจำรถ



<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. <b>เอกสารสนับสนุน</b> ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 17 of 22
--	--

### เครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง

#### 1. อุปกรณ์ประจำรถบรรทุกขนส่ง

- ชุดปฐมพยาบาล 1 ชุด
- กรวยจราจร 4 อัน (สำหรับวาง 4 มุมของรถขนส่ง)
- น้ำสะอาด 20 ลิตร (สำหรับชำระล้าง)
- พลุ 1 อัน
- เทปกาว ขนาดกว้าง 2 นิ้ว 1 ม้วน (สำหรับปิดรอยรั่ว)
- ถังพลาสติกแบบมีฝาปิด 1 ใบ (สำหรับใส่ของเสียที่เก็บรวบรวมแล้ว)
- วัสดุดูดซับ เช่น ทราย, ซีเมนต์ 1 ถุง
- ไม้กวาดทางมะพร้าว 1 อัน
- ไม้หมอนหนุนล้อ 2 อัน
- ถุงดำ ขนาด 22 x 30 นิ้ว 10 ถุง
- ดึงดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 10 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง

#### 2. บัญชีแสดงรายละเอียดและ เอกสารคำแนะนำสำหรับผู้ขับรถ

- บัญชีแสดงรายละเอียด (Hazard Code)
- เอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
- ข้อมูลสารเคมีอันตราย (MSDS) หรือ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate
- คู่มือแผนป้องกันภัยฉุกเฉิน
- แผนที่แสดงที่ตั้งจุดค้า

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. <b>เอกสารสนับสนุน</b> ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 18 of 22
--	--

#### 3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

- รองเท้านิรภัย
- หมวกนิรภัย
- แว่นตานิรภัยป้องกันสารเคมี
- หน้ากากป้องกันสารเคมี
- ถุงมือป้องกันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงาน

#### 4. ระบบไฟฟ้า

- สายไฟที่มีฉนวนหุ้มเหมาะสม
- มีอุปกรณ์ป้องกันการลัดวงจร หรือตัดไฟอัตโนมัติ
- ขั้วแบตเตอรี่มีฉนวนปกปิด หรือมีฝาครอบแบตเตอรี่

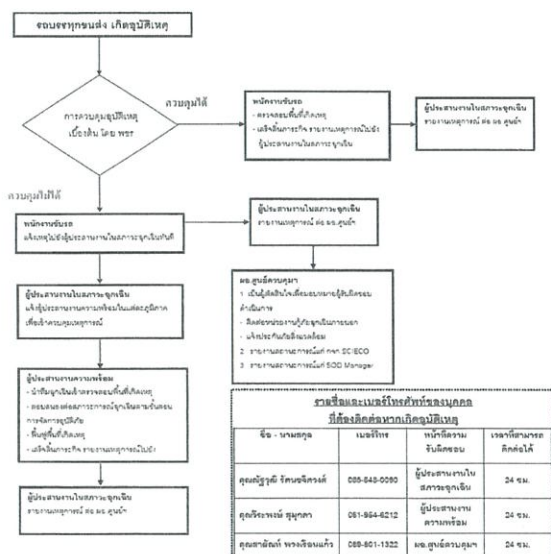
#### 5. การป้องกันอัคคีภัย

- ท่อไอเสียมีวัสดุป้องกันความร้อน หรือประกายไฟ
- ท่อไอเสียต้องไม่อยู่ใกล้ตัวถังส่วนบรรทุก

<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. <b>เอกสารสนับสนุน</b> ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 19 of 22
--	--

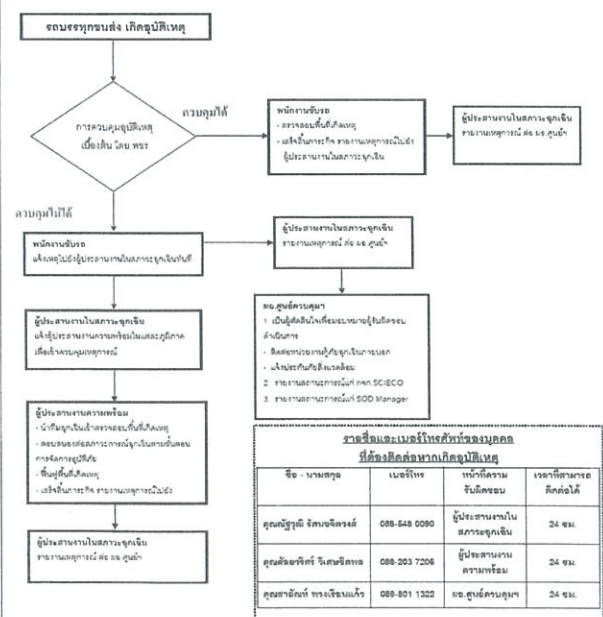
### ขั้นตอนการควบคุมและสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

#### ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคกลางและภาคเหนือ)



<b>SCleco</b> บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด SCI ECO SERVICES CO., LTD. <b>เอกสารสนับสนุน</b> ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)	หมายเลขเอกสาร : SD 030 ฉบับที่ : 7 วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562 หน้า : 20 of 22
--	--

### ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคเหนือ)









## ภาคผนวก ข-22

---

แผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา



การดำเนินการแผนรณนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน หรือผู้ได้รับแจ้งเหตุจากเจ้าหน้าที่ ที่เกิดเหตุจะต้องจดบันทึกดังนี้
  - ชื่อ – สกุล หน่วยงานผู้แจ้ง
  - ลักษณะของเหตุฉุกเฉิน เช่น มีการรั่วไหลของก๊าซ, สารเคมี, อุบัติเหตุรถชน
  - ความรุนแรง เช่น มีผู้บาดเจ็บ, ปริมาณการรั่วไหลของไอสารหนาแน่นมาก.....ปานกลาง.....เล็กน้อย.....ติดไฟหรือไม่
  - จุดหรือบริเวณที่เกิดเหตุ ตำแหน่ง ถนน.....สถานที่ใกล้เคียง.....
- ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน รายงานบุคคลที่มีหน้าที่ ON CALL ตาม NAME LIST ในแผ่นฉุกเฉินดังนี้
  - แจ้งเจ้าของยานพาหนะที่เกิดเหตุ, ตามรายละเอียดข้อ4.1
  - แจ้งทีมฉุกเฉินของ TPE ตาม NAME LIST ในแผ่นฉุกเฉิน
  - ประสานงานขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก หรือหน่วยงานราชการตามลำดับดังนี้
- โทรแจ้งตำรวจทางหลวง/เทศบาลเมืองมาบตาพุด
- โทรแจ้งป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
- โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุ หมายเลข 1564
- จัดเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน
- ประเมินการป้องกันภัยและรักษาความปลอดภัยร่วมกับทีมฉุกเฉิน
  - การป้องกันมิให้มีคนได้รับอันตรายจากเหตุฉุกเฉิน
  - ค้นหาช่วยชีวิตและช่วยบรรเทาเบื้องต้น
- การควบคุมการรักษาความปลอดภัยพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
  - ปิดกั้นบริเวณตาม HAZARDOUS ( classified ) LOCATIONS
  - กำหนดจุดผ่านเข้า – ออก พื้นที่ควรพิจารณาให้มีทางเข้า – ออก น้อยที่สุดในแง่ของ SECURITY ควรมีทางเข้า – ออก ทางเดียวเพื่อการควบคุมผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นในการเข้าพื้นที่เกิดเหตุ
    - จัดเจ้าหน้าที่ STAND BY ที่จุดผ่านเข้า – ออก
- การประเมินป้องกันภัย
  - พิจารณาความหนาแน่นของประชากรในพื้นที่ ที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุ
  - จุดเกิดเหตุที่ความสัมผัสกับพื้นที่แหล่งอันตรายอื่น เช่น ท่อสารเคมี, แก๊ส โรงงานข้างเคียง หรือลงสู่รางระบายน้ำ คูคลองต่างๆ
    - ทิศทางลมในขณะเกิดเหตุ
    - ตรวจวัดอัตราความเข้มข้น LEL ด้วยเครื่องตรวจวัด
- การควบคุมเหตุฉุกเฉิน
  - รายงานผลการประเมินเหตุการณ์ให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบเป็นระยะ

- กำหนดศักยภาพอันตรายร้ายแรง
- กำหนดจุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน ส่ววางในบริเวณจุดเกิดเหตุ
- จัดทีมและอุปกรณ์ตัดแยกระบบหรือควบคุมเหตุการณ์ตามสถานการณ์ เพื่อจำกัดและกำจัดอันตราย
- เตรียมการอพยพและทางหนี
- กำหนดจุดรวมพลและศูนย์รายงานตัวในภาวะฉุกเฉิน
- การนับจำนวนและตรวจเช็คคน
- บันทึกรายละเอียดผู้ได้รับบาดเจ็บ

การยกเลิกและฟื้นฟูสภาพภาวะฉุกเฉิน

การปฏิบัติก่อนการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

- ตรวจสอบว่าเหตุฉุกเฉินระงับลงแล้วโดยปลอดภัย
- ตรวจสอบพื้นที่ที่อาจเกิดอันตราย
- ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาทีมฉุกเฉินก่อนยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- ต้องมั่นใจว่าการฟื้นฟูปลอดภัยเพียงพอ
- ประสานงานต่างๆ การจัดแยกวัสดุและกำจัดของเสียในกรณีจำเป็น
- จัดทำบัญชีรายการวัสดุ และทรัพย์สินที่เสียหาย
- ประสานงานเตรียมการรถขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสถานที่
- วางแผนปรับปรุงซ่อมแซมสิ่งก่อสร้างร่วมกับเจ้าของพื้นที่
- จัดฟื้นฟูสถานที่ให้ปลอดภัย

การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน และรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างกรขนย้ายสารเคมี

- สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- สถานการณ์เพลิงไหม้
- สถานการณ์สารเคมีหกั่วไหล

ในกรณีที่เกิดสถานการณ์พร้อมกันหลายรูปแบบ ให้ปฏิบัติตามการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ และสถานการณ์สารเคมีหกั่วไหล ตามลำดับ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

- ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี และผู้ผ่านเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับ บาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
- หากประเมินสถานการณ์แล้ว มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามการ ดังนี้
  - 1) เป็นลมหมดสติ นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำคลายเสื้อผ้าให้หลวม
  - 2) กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหว น้อยที่สุด
  - 3) บาดแผล ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด ใช้ผ้าสะอาดกดปากแผลเพื่อห้ามเลือด
  - 4) ส่งผู้บาดเจ็บไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล



3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บขึ้น (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง)
  - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
  - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
  - สถานที่เกิดเหตุ
  - สิ่งที่คาดว่าจะป็นสาเหตุ

**ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้**

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้น ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่ เตรียมไว้ ต้อง โทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถทีมดับเพลิง โดยดูจากรายการหมายเลข โทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้
- ขึ้นดับเพลิงด้านเหนือลม
  - ฉีดสารดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
  - ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้างและอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้
3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน (038-683138)
4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
  - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
  - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
  - สถานที่เกิดเหตุ
  - สิ่งที่คาดว่าจะป็นสาเหตุ

**ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล**

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเอง โทรศัทพ์โดยดูจากรายการหมายเลข โทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
- สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง)
  - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้

- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
  - สถานที่เกิดเหตุ
  - สิ่งที่คาดว่าจะป็นสาเหตุ
  - ควรยืนอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
  - หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสายไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร
2. หากประเมินสถานการณ์แล้วมั่นใจว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้
- ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
  - นำกรวยขวางวงกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
  - หยุดการรั่วไหลของของเสียที่ร่อยรั่วของภาชนะ โดยใช้ซีลเดี่ยว แผ่นดูดซับ ดูดที่ร่อยรั่ว หรืออื่นๆ
  - ใช้ซีลเดี่ยวสารเคมีที่หกไว้ ให้อยู่ในวงจำกัด
  - พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
  - ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
  - ใช้ซีลเดี่ยว แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ขั้บทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
  - ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียหกรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER (ทราบทันทีโดยดูจากรายการหมายเลข โทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
  - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
  - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
  - สถานที่เกิดเหตุ
  - สิ่งที่คาดว่าจะป็นสาเหตุ

**เงื่อนไขปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา / หรือบริษัทที่รับขนสารเคมี**

1. จะต้องแต่งกายสุขภาพ และสวมรองเท้าบู๊ตกันน้ำ ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
2. ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
3. จะต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่บริษัทแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้ อย่างเคร่งครัด
4. ดับเครื่องยนตร์รถขนส่งสารเคมี ตลอดเวลา ระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรทุกสารเคมี
5. ห้ามอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีไอระเหยหรือฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ
6. ห้ามสูบบุหรี่ ชุบน้ำดื่ม หรือรองเท้าป้องกันผิวหนัง ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายมีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง



7. หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลาก การโยน การกระแทกและเสียงคะโจนหรือทำให้เกิดประกายไฟ
8. หลีกเลี่ยงการทำตามสกปรกแก่พื้นที่บรรจุหรือรับสารเคมี เช่น การเกิดคราบน้ำของเสียที่พื้น ผืนผ้า หรืออาคาร
9. ผู้รับเหมาต้องแยกถังขยะหรือวัสดุเหลือใช้ที่ตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น เศษวัสดุที่ใช้จับทำความสะอาดสารเคมี/น้ำมัน เศษน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัท กำหนดไว้ ในกรณีที่ไม่มีแนวโน้มให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี
10. ต้องไม่ทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ใด ๆ ที่ตนเองได้ทำให้เกิดขึ้นลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ
11. ในกรณีที่ของเสียหกรั่วไหลระหว่างกระบวนการขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรทุกต้องหยุดการขนย้ายทันทีและใช้ภาชนะสำรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตกก่อนทำการขนย้ายต่อไป
12. เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายของเสียทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีการรับสารเคมีหกรั่วไหล และต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อยก่อนเดินทางออกจากพื้นที่
13. เมื่อทำสารเคมีหรือน้ำมันจำนวนมากหกรั่วไหลในสถานรับสารเคมี ปฏิบัติดังนี้
- 13.1 ระงับเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนส่งสารเคมี
  - 13.2 แจ้งให้พนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ทราบ
  - 13.3 โทรแจ้ง EMERGENCY CENTER
  - 13.4 ห้ามใช้น้ำในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากพนักงาน ของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ก่อน
  - 13.5 ปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี
14. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากของเสียในสถานที่รับของเสียขอให้ปฏิบัติตามและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับสารเคมี
15. ข้อกำหนดทั่วไป
- บริษัทผู้รับเหมาต้องได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคลด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสิ่งของจากกรมการขนส่งทางบก
  - พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกคน ต้องได้รับใบอนุญาตขับรถประเภทที่ 4
  - พนักงานขับรถต้องรับทราบและให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อมของบริษัท
  - พนักงานขับรถต้องแต่งกายสุภาพ สวมรองเท้าหุ้มส้นระหว่างปฏิบัติงาน
  - พนักงานขับรถต้องไม่ดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
  - พนักงานขับรถต้องขับรถด้วยความระมัดระวังและปลอดภัย
16. เส้นทางขนส่ง
- ต้องเดินทางไปถึงสถานที่รับสารเคมีทันตามเวลาที่กำหนด
  - พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีตามเส้นทางที่กำหนดไว้เท่านั้น เพื่อเลี่ยงชุมชน
  - ระหว่างเดินทางออกจากสถานที่รับสารเคมีไปส่งที่สถานที่ที่กำหนด ห้ามมิให้แวะจอดในที่ชุมชน และต้องดูแลและป้องกันรักษาสารเคมีที่รับมามีให้เกิด การสูญหายหกหกถ่น หากเกิดการสูญหายพนักงานขับรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น

- สารเคมีที่รับจากสถานที่รับสารเคมี พนักงานขับรถต้องนำส่งที่สถานที่ ที่กำหนดไว้เท่านั้น ห้ามมิให้นำสารเคมีไปที่อื่น
17. การรับสารเคมีในสถานที่รับสารเคมี
- ในกรณีที่บรรจุสารเคมีใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ดังศู ดังบวม ห้ามมิให้นำสารเคมีขึ้นรถโดยเด็ดขาด ในกรณีนี้พนักงานขับรถต้องแจ้งกลับเพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
  - พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้
- 1) Work Instruction เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับกิจกรรมในสถานที่รับสารเคมี
  - 2) ระเบียบการปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
  - ผู้ปฏิบัติงานและพนักงานขับรถทุกคนต้องให้ความร่วมมือในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และสภาพที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือสภาพที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ ให้เจ้าหน้าที่ทราบทันทีที่พบเห็น เพื่อการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน
  - ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้
- 1) Work Instruction เรื่อง การดำเนินงานในการตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉินและการรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ
18. รถขนส่งสารเคมี
- ก่อนนำรถขนส่งไปยังสถานที่รับสารเคมีต้องตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง โดยใช้ ใบตรวจสอบสภาพรถตามแบบที่กำหนด พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีต้องมีใบอนุญาตขับรถประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
  - รถขนส่งสารเคมี (ของเหลว) ต้องบรรจุของเหลวต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
  - ภายในรถขนส่งสารเคมีต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อมเพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้
- 1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน
  - 2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุสารเคมีในกรณีที่ภาชนะบรรจุรั่ว/แตก เช่น ถุงพลาสติก และอื่นๆ
  - 3) ดั้งดับเพลิง
  - 4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย
- แวนดานิรภัย
  - หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมีและใส่กรอง
  - ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี
  - ไม้กวาด
  - รองเท้านิรภัย
  - กรวยยาง
  - วัสดุอุดขับ
  - ขี้เลื่อย / ทราย
  - พลุ
  - ไฟฉาย



20. การฝึกอบรม

- พนักงานขับรถให้อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินแก่ผู้ปฏิบัติงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเรื่องต่อไปนี้
- สถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อรถขนส่งกากของเสียเกิดอุบัติเหตุ
- สถานการณ์ของเสียหกรั่วไหล
- การป้องกันระงับอัคคีภัย

21. การประเมินพนักงานขับรถ หรือบริษัทรับเหมาขนส่ง

- ประเมินผลการดำเนินงานของผู้รับเหมาแต่ละราย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ผู้รับเหมารายใดที่ไม่ผ่านการประเมินจะต้องถูกระงับการจ้าง



# ภาคผนวก ข-23

เอกสารการคัดเลือกบริษัทผู้ขนส่ง



เรื่อง : เรียนเชิญร่วมประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุก ตู้เทียบ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV&Diesel) จากโรงงานระยอง ไปยังลูกค้าภายในประเทศ

เรียน : ผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก

เอกสารที่ส่งมาด้วย 1. แบบตอบรับการเข้าร่วมประกวดราคางานซื้อขายสินค้า/บริการ/จ้างเหมา 1 แผ่น (หน้าสุดท้าย)  
2. ไฟล์ Excel สำหรับการกรอกข้อมูล ดังนี้ การยื่นข้อเสนอรับเงื่อนไข, ข้อมูลเบื้องต้นของผู้เสนอราคาและข้อมูลเอกสารแนบเกี่ยวกับการเสนอราคาและต้นทุน

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความประสงค์จะจัดหาผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก เพื่อเข้าร่วมการประกวดราคาลำหรับงานโครงการ ดังต่อไปนี้

ชื่อสินค้า/งานโครงการ : งานประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้เทียบ หกล้อหัวลาก, ลีบล้อ หรือลีสบล้อ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV & Diesel) จากโรงงานระยองไปยังลูกค้า จำนวนรถทั้งหมด 20 คัน แบ่งเป็นสัญญาละ 10 คัน  
เงื่อนไขการประกวดราคา ขนส่ง สินค้าโดยรถบรรทุก ตู้เทียบ

ผู้ให้บริการขนส่งที่ยื่นซองเพื่อขอเข้าประกวดราคาส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้เทียบให้กับบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

## 2.6 อุปกรณ์ประจำรถ (เอกสารแนบ1)

2.5.1 ระบบติดตาม	ติดตั้งระบบ GPS ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯ กำหนด และตรวจสอบแบบ Real time ได้ ซึ่งยืนยันให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
2.5.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนล้อ/ใบเอียง	อุปกรณ์ยึดสินค้าภายในตู้สินค้าเพื่อป้องกันสินค้าโคลนล้ม/ใบเอียง เช่น โฟม หรือโครงสร้างอื่นๆ
2.5.3 ยางหมอนหนุนรอง	เป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับ อย่างน้อย 2 อัน
2.5.4 ถังดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
2.5.5 กรวยจราจรติดแถบสะท้อนแสง	อย่างน้อย 2 อัน ความสูงไม่น้อยกว่า 80 ซม.
2.5.6 กล้องติดรถ	แสดงและบันทึกภาพภายในห้องโดยสาร และสภาพการขับขี่ทางด้านหน้ารถ โดยต้องเก็บบันทึกข้อมูลได้ตลอดการเดินทางในแต่ละเที่ยว(ไป-กลับ) และเมื่อเกิดเหตุการณ์ต้องเรียกดูข้อมูลได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน



3. รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ มีอุปกรณ์ประจำรถ ดังต่อไปนี้ ขนาดขั้นต่ำ 15 ปอนด์ 1 ถึง กรวยจราจร เป็นต้น พร้อมทั้งติดตั้งระบบ GPS ติดตามการขนส่ง รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายในบริษัท
- 6) ผู้ขนส่งต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดในการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน (เวลาที่กำหนด 06:00-21:00น.) และเส้นทางเนินพยอมทั้งเส้นตลอด 24 ชม. และเส้นทางอื่นๆในอนาคตเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนและสิ่งแวดล้อม การวิ่งผ่านชุมชนต้องควบคุมความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และห้ามใช้เสียงดังรบกวนชุมชน

- I
- 3.1 ติดตั้งระบบ GPS : ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯกำหนด และเจ้าหน้าที่แผนกปฏิบัติการจัดส่งสามารถเข้าตรวจสอบแบบ Real time ได้ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
  - 3.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนตู้มียูเอซี : โฟม ความสูงของโฟม ไม่น้อยกว่า 180 ซม. และสูงม ไม่ต่ำกว่า 2 ชั้นขนาดกว้าง 10Xยาว 185
  - 3.3 ขางหมอนหนุนรองล้อรถ
  - 3.4 ถังดับเพลิง : ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถึง
  - 3.5 กรวยจราจรสะท้อนแสงอย่างน้อย 2 ชิ้นโดยมีความสูงของกรวยจราจรไม่น้อยกว่า 80 ซม.
  - 3.6 กล้องติดรถที่สามารถบันทึกและเก็บภาพเคลื่อนไหว โดยมีอย่างน้อย 2 กล้องที่บันทึกได้พร้อมกันในส่วนของ บันทึกเส้นทาง การขึ้นขี่ และบันทึกเหตุการณ์ภายในห้องโดยสาร สามารถเรียกดูบันทึกย้อนหลังได้อย่างน้อย 3 วัน
  - 3.7 รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ทั้งด้านหลังและด้านข้าง
  - 3.8 กลคนตู้จะต้องหุ้มด้ามจับด้วยยางเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดจากด้ามจับกระแทกกับร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน (กรณีกลคนนอก)
  - 3.9 รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกปฏิบัติการจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายในบริษัทฯ
  - 3.10 โทรศัพท์ประจำตัวพนักงานขับรถสามารถส่งหลักฐานรูปถ่ายหรือภาพเคลื่อนไหวได้ พร้อมกับผู้ประสานงานที่สามารถติดต่อได้เมื่อเกิดเหตุ



ระบุในสัญญาจัดให้มี GPS และเบอร์โทรติดต่อยานขนส่ง

10.8) ผู้ขนส่งต้องจัดให้มีระบบสื่อสารประจำรถบรรทุกทุกคันให้พร้อมเช่น GPS หรือวิทยุติดรถหรือ โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อื่น ๆ เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารระหว่างสำนักงานกับรถบรรทุกได้สะดวก และสามารถติดตามรถได้

10.8) ผู้ขนส่งต้องจัดให้มีระบบสื่อสารประจำรถบรรทุกทุกคันให้พร้อมเช่น GPS หรือวิทยุติดรถหรือ โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อื่น ๆ เพื่อให้ในการติดต่อสื่อสารระหว่างสำนักงานกับรถบรรทุกได้สะดวก และสามารถติดตามรถได้



## ภาคผนวก ข-24

---

ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคม  
อุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด





ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๙ /๒๕๕๓

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๖ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมเหมืองแร่รัตนบุรี (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจักรยานยนต์ ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข้ายานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือใส่ล้อเลื่อน ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถที่แล่นและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณและวิบวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่แล่นขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้อิฐอนลากจูง

"/รถบรรทุก

๒

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คน แล่นไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมีได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือใส่ล้อเลื่อน ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือใส่ล้อเลื่อน ปฏิบัติตาม

"วันทำการ" หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำปีตามและวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้งานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องหมาย เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถราง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับของของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ผุ่นควัน ละออง เคมิ หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กำหนดกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้รับติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และสัญญาณของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับรถตามประเภทของยานพาหนะตามกฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

ประเภท



ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	-
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	-
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อกทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามเลี้ยวหรือตีวงของมีนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามเลี้ยวหรือตีวงของมีนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามเลี้ยวหรือตีวงของมีนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๑ ห้ามผู้ขับขี่

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ

- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษ์ณ์ที่

มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง บรรทุกบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้าวางความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น ไว้ให้รถกลับ ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

- ๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๖.๕ ห้ามเลี้ยวหรือตีวงของมีนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

- ๗.๑ ห้ามมิให้ผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ
- ๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๗.๕ ห้ามเลี้ยวหรือตีวงของมีนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๗.๗ ห้ามผู้ขับขี่ในเขตชุมชนคนพลุกพล่านและห้ามเฝ้าผู้โดยสารหรือคนขึ้นท้ายรถบรรทุก

ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บกลุ่ม สติและขมก้อย ให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทาง

ทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘..



## ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกใต้ดินทราย

- ๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔  
 ๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับวิธีการขับยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้าง  
 ๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free  
 ๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

จัดให้

กำหนดไว้

- ๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลาง ของทางเดินรถ  
 ๘.๖ ห้ามแซงหรือตีวงมิดมีนเฉพาะตัวชี้รถยนต์  
 ๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น  
 ๘.๘ ห้ามผู้ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด  
 ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น.  
 ๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น

ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ

ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

## ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

- ๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ  
 ๙.๒ ห้ามมิให้ผู้โดยสาร  
 ๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free  
 ๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ  
 ๙.๖ ห้ามแซงหรือตีวงมิดมีนเฉพาะตัวชี้รถยนต์  
 ๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น  
 ๙.๘ ห้ามผู้ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกสิ่งของ  
 ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

## ๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดรถบรรทุกสินค้า (tiedown) ยึดตรึงรถบรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถ

ให้เทียบหรือผูกตรึงก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ความคมของไม้ให้สินค้าที่บรรทุกกดหล่น หรือไหล

## ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

- ๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ  
 ๑๐.๒ ห้ามมิให้ผู้โดยสาร  
 ๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free  
 ๑๐.๔ ห้ามแซงหรือตีวงมิดมีนเฉพาะตัวชี้  
 ๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง  
 ๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรือ  
 อุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน  
 ๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอย หรือ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการ  
 พื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการนิคม  
 อุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาต  
 ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้  
 มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีเกิดอุบัติเหตุทางจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม  
 พื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กบย. หรือส่งผล  
 กระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

- ๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคม  
 อุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>๑</sup>)
- ๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงาน  
 ตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>๑</sup>) เดินทางจับจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยความสะดวกจราจร รวมถึง  
 ประสานงานในการจัดหาผู้ลากัดถนนข้างเคียงเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือศูนย์เฝ้าระวังเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับ  
 ความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กบย. หรือส่งผล  
 กระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

- ๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม  
 หรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>๒</sup>)
- ๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงาน  
 ตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>๑</sup>) เดินทางจับจุดเกิดเหตุเพื่อประสานงานการดูแล  
 ระบายน้ำผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ถ้าใช้ไฟรั่ว สารเคมีรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้า  
 ระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>๑</sup>) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงาน  
 ตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>๑</sup>) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยความสะดวก  
 จราจร

๔) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติเหตุ ให้อุปกรณ์ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่ม  
 นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง



เมื่อพ้นกำหนดเวลาการรณรงค์ การนิรโทษกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้าย ยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจาก ผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๓ การขึ้นรังสรรค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้าออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มกิจกรรมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมที่มีแบบมาตรฐานเป็นอย่างดีมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การขึ้นรังสรรค์อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้งานพาหนะ โดยจัดให้มีป้ายการจราจร เพื่อความปลอดภัยทางการจราจร อย่างน้อยถึง ๒ เครื่อง (มีขนาด และ รูปทรงชัดเจน) โดยประธานคณะกรรมการมีมติให้ผู้ประกอบการโรงงาน ผู้รับจ้างเช่าเหมาน้ำดื่ม น้ำแข็ง น้ำดื่ม และ รถทุกชนิด รณรงค์ให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่กฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจางรหางบค่างานลดความเร็ว  
สำหรับรถบรรทุกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ใช้รถติดปฏิบัติตามกฎกระทรวงด้วยถือว่า

ภายใต้บริบทความรุนแรงนี้ หากเป็นการกระทำโดยตั้งใจให้เกิดขึ้นตราลือชื่อและทรัพย์สิน หรือพูดว่ากล่าวถึงตัวตนหรือกล่าวตำหนิตัวเกี่ยวกับด้านการจรรยาบรรณก่อนแล้ว ก็น่าจะไม่นับผูกตให้ผู้อื่นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานการอื่นใดตามนี้เห็นสมควรก็ได้

นายวิรัตน์ ไชยรัตน์)

ผู้ให้การสนับสนุนอุตสาหกรรมแห่งประเพณี



# ภาคผนวก ข-25

---

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



---

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเกี่ยวกับความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่งที่ 4/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก

เพื่อให้การบริหารและติดตามการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามนโยบาย และเป้าหมายของคณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รวมถึงสอดคล้อง กับข้อปฏิบัติตามกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 3/2564 และแต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และก๊าซเรือน กระจก ของ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ขึ้นใหม่ ดังนี้

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	เป็น	ประธานคณะกรรมการ
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	เป็น	คณะกรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะกรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	เป็น	คณะกรรมการ
5.	วิศวกรผลิต LLDPE	เป็น	คณะกรรมการ
6.	วิศวกรผลิต PP 1,2	เป็น	คณะกรรมการ
7.	วิศวกรผลิต PP 3	เป็น	คณะกรรมการ
8.	วิศวกรผลิต Catalyst	เป็น	คณะกรรมการ
9.	Pilot Plant Engineer	เป็น	คณะกรรมการ
10.	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	เป็น	คณะกรรมการ
11.	วิศวกร Pipe Compounding	เป็น	คณะกรรมการ
12.	ผู้จัดการบำรุงรักษาไฟฟ้า Polymer	เป็น	คณะกรรมการ
13.	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องมือวัด Polymer	เป็น	คณะกรรมการ
14.	ผู้ช่วยผู้จัดการทรัพยากรบุคคล	เป็น	คณะกรรมการ
15.	วิศวกรผลิต Roto	เป็น	คณะกรรมการ
16.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เป็น	คณะกรรมการ
17.	วิศวกรผลิต LDPE	เป็น	เลขานุการ

โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

- ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลการใช้พลังงาน ต้นทุนด้านพลังงาน ข้อมูลสนับสนุนด้านวิชาการ แนวทางปฏิบัติต้นแบบ (Best Practice) และข้อมูลก๊าซเรือนกระจก (GHGs) ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ในระบบสารสนเทศกลาง(Central Database)
- ประสานงานกับประธานคณะกรรมการ เพื่อรับคำปรึกษาด้านการบริหารพลังงานและด้านเทคนิค และสนับสนุน กิจกรรม ด้านการอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมทั่วทั้งองค์กร

ปิยนุช พ.

- ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานตามแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ให้เป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและ ก๊าซเรือนกระจก ดังนี้
  - บันทึกการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ในปัจจุบันของหน่วยงาน
  - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานของแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน
  - ดำเนินโครงการและตรวจสอบผลการดำเนินงาน เพื่อรายงานผลการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก ต่อผู้บริหาร ของบริษัทฯ
  - จัดทำรายงานพลังงานประจำปี เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ
- ควบคุมการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ทั้งด้านปริมาณการใช้และต้นทุน รวมทั้งประเมินความต้องการพลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน เพื่อนำเสนอข้อมูลที่ถูกต้องไปบริษัทฯ สามารถบริหารพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตามมาตรฐานสากล
- สนับสนุนการวิจัยพัฒนาด้านการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ส่งเสริมความรู้ทางพลังงานให้แก่บุคลากร ในหน่วยงาน รวมถึงจัดการและเข้าร่วมการฝึกอบรมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
- ทบทวนผลการดำเนินงานรายปี เพื่อวิเคราะห์การสูญเสีย และหาโอกาสในการปรับปรุงเพื่อนำเสนอแผนการอนุรักษ์ พลังงานและก๊าซเรือนกระจก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

กรรมการผู้จัดการ

ปิยนุช พ.



5.	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6.	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7.	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8.	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
9.	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

#### โดยคณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้วัตถุดิบในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

#### 3. คณะกรรมการด้านการกากอุตสาหกรรม

เพื่อให้การจัดการกากของเสียในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	ประธาน
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5.	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6.	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7.	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8.	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ

ส. 1

และขอมอบหมายกรรมการและผู้ที่เกี่ยวข้องเป็นคณะอนุกรรมการ จำนวน 5 คณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

#### 1. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปในทิศทางเดียวกับนโยบายของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	ประธาน
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5.	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6.	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7.	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
8.	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
9.	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
10.	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
11.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

#### โดยคณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. นำเสนอแผนงานการจัดการและลดปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยเป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสียและแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการดำเนินการลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

#### 2. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการน้ำ

เพื่อให้การจัดการด้านน้ำในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. ศ.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	ประธาน
2. ศ.	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. ศ.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. ศ.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ

ส. 1



## 5. คณะอนุกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network)

เพื่อให้ระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงานสามารถดำเนินไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ ต่อเนื่อง และสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development Policy) ของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network) ดังนี้

1.	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ที่ปรึกษา
2.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วน	ที่ปรึกษา
	อาชีพอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	
3.	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	ประธาน
4.	หัวหน้างานผลิต HDPE 1	กรรมการ
5.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
6.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
7.	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
8.	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
9.	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
10.	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
11.	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
12.	หัวหน้างานผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
13.	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
14.	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
15.	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
16.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ
17.	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ

### โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

- ส่งเสริม และสนับสนุน ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติงานต่างๆในโรงงานไม่ให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเรื่องการบริหารปฏิบัติงานประจำวัน (Daily Operation) ที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และลดการดำเนินการที่ผิดปกติ หรือเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (Abnormal/ Emergency case)
- ขับเคลื่อน ผลักดัน และสนับสนุนการสร้างวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นภายในองค์กร เพื่อยกระดับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้ไปถึงระดับที่ทุกคนในองค์กรเข้าใจและตระหนักในเรื่องสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาใช้ช่องทาง/รูปแบบ/เครื่องมือที่มีอยู่เดิม ทำให้เข้มแข็งขึ้น (Strengthen) เช่น ผ่านคณะกรรมการ Safety Networking ของบริษัทฯ รวมถึงสนับสนุนการจัดกิจกรรมต่างๆด้านสิ่งแวดล้อม
- ขับเคลื่อนการสื่อสารข้อมูลสำคัญด้านสิ่งแวดล้อมจากผู้บริหารลงมาถึงผู้ปฏิบัติงานทุกระดับในโรงงาน
- จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุง ป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงาน และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานให้อยู่ในมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

ส. 1

9. f	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10. f	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11. f	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12. f	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13. f	Store Operation Foreman	กรรมการ
14. f	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15. f	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16. f	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

### โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

- ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
- นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
- ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับความอย่างสม่ำเสมอ

## 4. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการ GHG Scope 3

เพื่อให้การจัดการ GHG Scope 3 ในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการจัดการ GHG Scope 3 ดังนี้

หมายเหตุ GHG Scope3 หมายถึง การคำนวณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ทางอ้อมอื่นๆ ได้แก่ การเดินทางของพนักงานด้วยยานพาหนะที่ไม่ใช่ขององค์กร และการขนส่งสินค้า เช่น การขนส่งสินค้า, របៀប-សំ ប៉ារ៉ា, ការขนส่ง Raw Material

1.	ผู้จัดการ Outbound Logistics	ประธาน
2.	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
3.	Assistant GA Manager	กรรมการ
4.	Store Operation Foreman	กรรมการ
5.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

### โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

- ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการปลดปล่อย GHG scope 3 จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
- จัดทำข้อมูลเพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคำนวณการปลดปล่อย GHG scope3
- รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับความอย่างสม่ำเสมอ



คำสั่งที่ 3/2565

**เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด**

เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับแนวทางการดำเนินงานของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมระดับธุรกิจ (Corporate Environment Committee) และคณะกรรมการบริหารการพัฒนาอย่างยั่งยืน ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 10/2564 และแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของ บริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (TPE Environment Committee) ใหม่ดังนี้

1.	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ประธาน
2.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วน	กรรมการ
	อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	
3.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 4	กรรมการ
5.	ผู้จัดการส่วนผลิต LDPE	กรรมการ
6.	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	กรรมการ
7.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	กรรมการ
8.	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 1,2	กรรมการ
9.	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	กรรมการ
10.	Focused Improvement Manager	กรรมการ
11.	ผู้จัดการส่วน Pipe Compounding	กรรมการ
12.	ผู้จัดการ Outbound Logistics	กรรมการ
13.	ผู้จัดการส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	กรรมการ
14.	Pilot Plant Manager	กรรมการ
15.	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องกล Polymer - Static	กรรมการ
16.	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

**โดยให้คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (TPE Environmental Committee) มีหน้าที่ดังนี้**

- กำหนดแนวทางในการบริหารจัดการ และเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับ นโยบายด้าน สิ่งแวดล้อมของเอสซีจี และธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี
- ขับเคลื่อนและสนับสนุนการดำเนินการตามแผนงานสิ่งแวดล้อมให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้
- บริหารจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจกระทบในภาพของของบริษัทฯ และภาพธุรกิจและ ดำเนินมาตรการแบบบูรณาการเพื่อให้ธุรกิจดำเนินอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน
- รายงานผลการปฏิบัติงานข้อเสนอแนะในการดำเนินงานต่อคณะกรรมการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ

- รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

Polyolefins Manufacturing Director

ส. |

ส. |



## คำสั่งที่ 30/2565

### เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยพิจารณาเห็นเป็นการสมควรจึงให้ยกเลิกคำสั่งที่ 30/2563 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบันได้สิ้นสุดวาระลงใน วันที่ 2 มิถุนายน 2565 และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย เรื่อง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ จำนวน 11 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.	จัดการ Compound & Functional Material Production	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	จัดการแผนผลิต Functional Material Production	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	จัดการแผนผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	จัดการแผนปฏิบัติการ Packing 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5.	จัดการแผน Pilot Plant	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6.	นิเทศผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	นิเทศผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8.	นิเทศผลิต PP#3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9.	นิเทศปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10.	นิเทศปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11.	ตรวจ Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

### โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานรวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไข ให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัย ในการทำงานของ สถานประกอบการ

4.) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง

5.) สำรวจการปฏิบัติตามความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

6.) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

7.) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกระดับต้องปฏิบัติ

8.) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ

9.) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

10.) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

11.) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่น ตามที่นายจ้างมอบหมาย

12.) ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับ บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2565 จนถึงวันที่ 30 พฤษภาคม 2567

สั่ง ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2565

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ส. 1

ส. 1



---

การดำเนินงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565



**การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
ครั้งที่ 10/2565  
19 ตุลาคม 2565  
เวลา 10:00 – 12:00 น.  
ห้องประชุม MS TEAM**



INTERNAL Do Not Distribute

**วาระการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย**

- |   |   |         |
|---|---|---------|
| 0 | Safety contact  | 5 นาที  |
| 1 | รับรองรายงานการประชุม                                     | 5 นาที  |
| 2 | เรื่องแจ้งเพื่อทราบ                                       | 25 นาที |
|   | 2.1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย    |         |
|   | 2.2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง    |         |
| 3 | เรื่องสืบเนื่อง, พิจารณา และ Progress from Taskforce team | 35 นาที |
|   | 3.1 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา             |         |
|   | 3.2 PSM roll out and Follow up                            |         |
|   | 3.3 Progress of SHE Promotion Taskforce                   |         |
|   | 3.4 EPR & Emergency exercise                              |         |
| 4 | เรื่อง SHE Performance                                    | 10 นาที |
|   | 4.1 KPIs,   |         |
|   | 4.2 Accident & Lesson learned                             |         |
|   | 4.3 Leading Suggestion Safety (USK)                       |         |
|   | 4.4 Result SOT  |         |
|   | 4.5 SHE Audit & Taskforce                                 |         |
| 5 | เรื่องเสนอแนะจาก Safety Networking หรือ อื่นๆ             | 40 นาที |

INTERNAL Do Not Distribute





# 3P for SHE Committee meeting

## Purpose

- แจ้งเรื่องเพื่อทราบ
- ติดตามเรื่องสืบเนื่องจากมติที่ประชุมครั้งที่ผ่านมา
- รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
- คณะกรรมการร่วมกันพิจารณาเรื่องที่นำเสนอ/รับข้อเสนอแนะจากที่ประชุม

## Process

- การนำเสนอข้อมูล
- การแสดงความคิดเห็น
- ข้อเสนอแนะและคำแนะนำ
- พิจารณาร่วมกัน

## Product

- อนุมัติผลที่นำเสนอตามวาระเพื่อพิจารณา
- ดำเนินงานตามงานที่ได้รับมอบหมาย
- นำข้อมูลไปสื่อสารต่อยังหน่วยงาน

INTERNAL Do Not Distribute



## Safety Contact

วันนี้วันที่ 19 ประชุมครั้งนี้ นำ 9 หลักความปลอดภัย ข้อที่ 9 ปลอดภัยเมื่อนอกเวลางาน ครั้งนี้มาพูดคุยเรื่อง ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์หรือสารเสพติดหรือยาหรือสารอื่นใดที่ทำให้ความสามารถในการทำงานหรือขับข้อย่างปลอดภัยลดลง

**9 หลักความปลอดภัย** ทั้งในและนอกงาน

“ชาว TPE ช่วยกันดูแลซึ่งกันและกัน ตามหลักความปลอดภัยทั้งในและนอกงาน”

24hr Safe

1. ปฏิบัติตามกฎระเบียบ

2. ปลอดภัยเมื่อนอกเวลางาน

3. รักษาสิ่งแวดล้อม

4. ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน

5. อบรมให้ความรู้ก่อนปฏิบัติงาน

6. ปลอดภัยเมื่อนอกเวลางาน

7. ระวังการลื่นล้ม

8. ระวังการจู่โจม

9. ปลอดภัยเมื่อนอกเวลางาน

**ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือ สารเสพติด หรือ ยา หรือสารอื่นใด**

ที่ทำให้ความสามารถในการทำงาน หรือขับข้อย่างปลอดภัยลดลง

**การปฏิบัติที่ห้าม**

- ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือสารเสพติด หรือยา หรือสารอื่นใด ขณะปฏิบัติงาน หรืออื่นๆ

**การปฏิบัติที่ถูกต้อง**

- ไม่ดื่ม ไม่กิน เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ สารเสพติด ยา หรือสารอื่นใด ก่อนหรือขณะปฏิบัติงาน ขับรถกลับบ้าน หรือระหว่างเดินทางไปทำงาน
- ไม่ใช้ เครื่องดื่ม ยา หรือสารเสพติด หรือยา หรือสารอื่นใด ในการปฏิบัติงาน
- ต้องแจ้งผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงานล่วงหน้า
- หากมีอาการผิดปกติหรือมีอาการไม่สบาย ควรแจ้งผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงานเพื่อปรึกษาแพทย์

**หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ**

- มอบหมายงานให้กับผู้ที่มีสภาพร่างกายที่พร้อมในการทำงาน





# Agenda 1

## รับรองบันทึกการประชุมครั้งที่ 9/2565

INTERNAL Do Not Distribute



### Action items from SHE Committee Meeting No.9-2022

★ อักษรสีน้ำเงิน หมายถึง Support

No	Action item	Resp. person	Due Date	Remark
1	ประธานชมรมนิคมฯ วิศวกรติดตามพนักงานใหม่เข้าอบรมตามกฎหมาย และ HR ติดตามและประสานงานเข้าอบรมตามแผน => มติ ปช.เรื่องการฝึกทบทวน ปฏิบัติ AED/CPR เฉพาะ TPE ผู้สอนจะวนสอนไปตามหน่วยงานผลิต ส่วนหน่วยงาน Support สามารถจัดเป็น Class room ได้	คกก.ทุกท่าน ประภาศิต น.	31/12/65	แจ้งในวาระ 2.2
2	สำรวจ Grounding/Bonding ที่อาคารจะต้องติดตั้งหรือไม่ ประมาณ 13,067 จุด ที่ปช. วิศวกร Safety ไปตรวจสอบมาตรฐานกับผู้เกี่ยวข้องว่าต้องดำเนินการอย่างไร แจ้งความคืบหน้าในครั้งถัดไป	ผจผ.ผลิตและผู้เกี่ยวข้อง สมฤกษ์ น./สันติภาพ ม.	18/10/65	แจ้งในวาระ 2.2
3	Follow up CAR/PAR from 1P & 2P & 3P PSM Audit 2020 – 2022 ติดตาม Potential Over due จำนวน 7 รายการ (CPD (4), PP#3(1), Logistics(1), REPCO (1))	คกก.ทุกท่าน ธนาพล อ.	18/10/65	แจ้งในวาระ 2.2
4	SWP TF Communications (สื่อสารในหน่วยงาน) -จากส่วนกลาง สื่อสาร Pressure Test Safety Standard และ สื่อสาร Chemicals Cleaning อยู่ระหว่างทำ Self Learning และแบบทดสอบ เพื่อให้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการผ่านการ Qualifier ต่อไป -E-PERMIT Communications มีสื่อการใช้งานสำหรับ สรุปให้ PP3 , Packing1 เป็น Pilot เรื่อง E-Permit ทดลองการใช้งาน และดำเนินการตามแผนจัด อบรมให้กับผู้ใช้งาน  -SWP Audit applicationจำนวน 3 หน่วยงาน ที่เข้าใช้งานมากที่สุด (Catalyst & Pilot plant , HD4,PP#3) มีแผนการวัดถึงหน่วยงานโดยพี่ๆและทีมงาน  - รายงานการอนุญาตให้ปฏิบัติงานโดยสายท่อกระดุมและในแบบของกระดุมครั้ง Scope ภายในพื้นที่ Site 3 (เส้นทาง common) บังคับใช้ทั้งในช่วง Normal operation และ Shutdown/Turnaround จนถึงวันที่ 4 ธันวาคม 2565  - PSSR Communication สื่อสารการใช้ แบบฟอร์ม SE-F-2274 เริ่มใช้ 5 กันยายน 2565	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.  คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.  คกก.ทุกท่าน ประเสริฐ ว.  คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	18/10/65  18/10/65  30/09/65  27/09/65	แจ้งในวาระ 2.2  แจ้งในวาระ 2.2  แจ้งในวาระ 2.2  แจ้งในวาระ 2.2
5	Flexible Hose Communication -ประธานฯ เห็นชอบตามที่เสนอโดยวิศวกรทุกท่านดำเนินการ สำรวจสาย Flex.ให้เป็นไปตาม SD-PS-S-0102 Flexible Hoses Assemblies Design Standard และ ชั่ง STD ของเชตติงไปไม่ถึงผู้รับใช้ ทางส่วนกลางแจ้งรอขยายผลต่อไป	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	18/10/65	แจ้งในวาระ 3.1
6	คุณจิรศักดิ์ ค. เป็นคนเพิ่ม ใช้ ประแจดึงหรือ Special Tools ในแต่ละอุปกรณ์ในพื้นที่ -ประธานฯ เห็นชอบให้นำรายละเอียด SE-F-0347 ไปเพิ่มข้อมูลใน JSA ให้ครบถ้วนแทนการใช้แบบฟอร์ม SE-F-0347 และมีการสื่อสารร่วมกันก่อนเริ่มงาน ระหว่างเจ้าหน้าที่ REPCO, ผู้ปฏิบัติงาน และฝ่ายวิศวกรด้วยวิธี สื่อสารทีม REPCO ให้ทราบแบบปฏิบัติ และปฏิบัติให้เห็นผลอย่างไรแล้วนำมาแจ้งที่ประชุมเพื่อ ทราบต่อไป	คุณเกียรติวัชรวิศ จ. / จิรศักดิ์ ค.	30/09/65	แจ้งในวาระ 3.1
7	คุณนิทัศน์ รายงานผลการดำเนินการ การเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง LOW Polymer, Wax ระหว่าง Site B-POLINE ซ่อมแซมเครื่องจักรขนส่งกับเพื่อรองรับการซ่อมแซมฉุกเฉินภายในปีนี้ ภายในเดือน มิถุนายน 2566	วิรัช น. นิทัศน์ ว.	27/09/65	แจ้งในวาระ 3.5
8	SHE Promotion สื่อสารรางวัลประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	วดีชัย ป.	18/10/65	แจ้งในวาระ 3.3
9	SHE สื่อสารรางวัล NM , SOT ดีเด่นประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	กฤตนิยม ง.	18/10/65	แจ้งในวาระ 3.3



# Agenda 2

## เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

INTERNAL Do Not Distribute



### 2.1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธาน

INTERNAL Do Not Distribute





ขอยกเว้นการจัดกิจกรรม SHE Audit ในช่วงสถานการณ์โควิด-19  
ตามมาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมโรคฯ จ.ระยอง  
ตั้งแต่ เดือน มกราคม เป็นต้น  
จนกว่า สถานการณ์จะเข้าสู่สภาวะปกติ

Document No.: EWS-EMO-2022-00544

Subject: ขอยกเว้นการจัดกิจกรรม SHE Audit ในช่วงสถานการณ์โควิด-19 ตามมาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมโรคฯ จ.ระยอง

Detail: จากมติ คกก.SHE-07/65 ที่ผ่านมา ให้ดำเนินการ SHE Audit ตั้งแต่เดือน สิงหาคม 2565 เป็นต้นไป เนื่องจากความเสี่ยงในการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 สถานการณ์เริ่มดีขึ้นแล้วแต่ยังคงเน้นให้ คกก.สวมใส่หน้ากากอนามัยตลอดเวลา  
อ้างอิงตาม  
ตามความเหมาะสม  
การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19) เน้นหลายประเทศทั่วโลก ได้เปลี่ยนแปลงแบบลงเบาจากเดิมและทวนความรุนแรงขึ้น และได้กลายพันธุ์เป็นสายพันธุ์โอมิครอน (Omicron) ที่สามารถแพร่กระจายได้เร็วและมีโอกาสทำให้ติดเชื้อได้ง่ายกว่าสายพันธุ์อื่นๆ จึงขอความร่วมมือนายจ้างและลูกจ้าง เกี่ยวกับมาตรการเฝ้าระวังการป้องกันการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19) จากผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง ลงวันที่ 9 มกราคม 2565 บริษัทฯ จึงมีคำสั่งให้ผู้บังคับบัญชาของทุกหน่วยงานพิจารณาอนุญาตให้ดำเนินกิจกรรมหน้าที่จำเป็น และมอบหมายพนักงานบางส่วนทำงานที่บ้านทดแทนภาวะปกติ (Work From Home) ให้

จากมาตรการที่กล่าวมาข้างต้นส่งผลให้ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ตามกฎหมายได้ครบถ้วนครบถ้วนในส่วนที่ต้องลงไปดำเนินการที่หน้างาน นั่นคือข้อที่ 5 สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง หรือเรียกว่า กิจกรรม SHE Audit (อ้างถึง หน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ ที่ระบุไว้ในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549)

ด้วยบริษัทฯ ให้ความสำคัญกับการให้ความร่วมมือกับภาครัฐ เรื่องการปฏิบัติตามมาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19) จึงมีมติจากคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เห็นชอบในยกเว้นการจัดกิจกรรม SHE Audit เป็นการชั่วคราว เพื่อลดความเสี่ยงในการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19)

ทั้งนี้ ขอให้มีผลตั้งแต่เดือนมกราคม 2565 เป็นต้นไป จนกว่าจะมีคำสั่งเปลี่ยนแปลง

## 2.2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง



## HR : หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมาย ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

INTERNAL Do Not Distribute



## หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 19-10-2565

Complete + รอเริ่ม

# 100%

Completed

10 คน

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจาก แต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้แทน งานในชั้น ภาค	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบนำ มา	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบนำ มา	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบ การ ลด สาร	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงาน ด้าน อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงาน ด้าน อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย	วันที่ 1
รวมทั้งหมด														
อริยา	พงษ์ไกร	Lgs.	30/06/2564		Completed									
ศรชัย	พจน์ราษฎร์	FI	30/06/2564		Completed									
สุพจน์	ผ่อง	Lgs.	1/11/2564		Completed	Completed								
นพวง	ประสิทธิ์	CPD	31/08/2565		Completed	Completed								
จัสติน	โรจน์	CPD	31/08/2565		Completed	Completed								
ธีรพัฒน์	เสนาะกิจ	SM&SD	31/08/2565		Completed						Completed			
ธีรพัฒน์	กวีรัตน์	HD1	1/12/2565		Completed	Completed					Completed			
รวมทั้งหมด														
อริยา	พจน์ราษฎร์	LL	30/04/2564											Completed
อริยา	พจน์ราษฎร์	LD	30/09/2564											Completed
ธีรพัฒน์	กวีรัตน์	PP#3	30/06/2564									Completed		

INTERNAL Do Not Distribute





## หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ยังไม่ครบ
สมัครแล้ว รอเรียน
รอหัวหน้าอนุมัติ
อบรมแล้ว รอ Exam
Completed

Update 19-10-2565

Complete + รอเรียน

90%

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วัน หลังจากแต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้ควบคุมงาน ในห้อง อากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัดมลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบ การตก การกลั่น	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงาน ศึกษากับ วิทยากร เชี่ยวชาญ	หลักสูตร ผู้ควบคุม ส่ง และบรรจุ ก๊าซ
<b>ระดับหัวหน้างาน</b>													
ศรีย	แสงสิง	HD#2,3	2/05/2564	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		Completed	
สยาม	วันเดือน	PP#3	30/06/2564	Completed			Completed	Completed	Completed				
สมพน	สุขสน	HD#2	31/07/2564	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		Completed	
สุวิศ	ธินัน	CPD	30/09/2564	Completed			Completed	Completed	7-9 พย 65	Completed			
ธีรชัย	โนลาภิรมย์	LDPE	30/04/2563	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		Completed	
ณัฐพร	สุทธวงศ์	PP 1,2	31/12/2562	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed			
ณนด	กานดา	PP 1,2	30/09/2563	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed			
ศกโรน	ธนาทอง	CPD	31/08/2565	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed			
วิระ	เจริญชัย	LDPE	1/06/2565	Completed			2-4 พย 65	Completed	Completed	Completed		Completed	
วิมล	ธนากร	HDPE1		รออนุมัติ			6-8 พย 65	21-23 พย 65	7-9 พย 65	25-26 พย 65			

INTERNAL Do Not Distribute



## รายชื่อ คกก. SHE ตามกฎหมาย ( 2565-2567) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Update 19-10-2565

Complete

100%

NO	SCG Employee	Name Prefix (Thai)	First Name (Thai)	Last Name (Thai)	Department (Thai)	ตำแหน่ง	วันที่เข้าอบรม คกก. SHE ตามกฎหมาย
1	0100-000606	นาย	ธนกร	วิสุทธิ	ส่วน Compound & Function	เป็นประธานคณะกรรมการ	26-27 พ.ย 2555
2	0100-001433	นาย	สันติภาพ	เมืองสุข	Safety Management and	เป็นกรรมการและเลขานุการ	4-5 ก.พ 2551
3	0100-000235	นาย	ชัยยศ	รัตนคุณ	ส่วนผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา	27-28 มี.ย 65
4	0100-000203	นาย	นิทัศน์	วิสุทธิ	ส่วน Compound & Function	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา	21-22 ก.ค 65
5	0100-000256	นาย	สุพจน์	ผาคำ	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา	27-28 มี.ย 65
6	0100-001492	นาย	สมชัย	บุญชีเจริญ	ส่วน Pilot Plant	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา	27-28 มี.ย 65
7	0100-001550	นาย	นิพนธ์	โกศา	ส่วนผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	27-28 มี.ย 65
8	0100-001398	นาย	ณัฐพร	พิทักษ์	ส่วนผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	21-22 ก.ค 65
9	0100-001757	นาย	ณัฐพล	เศรษฐศิริโก	ส่วนผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	21-22 ก.ค 65
10	0100-001461	นาย	ธนกร	บุญช่วย	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	21-22 ก.ค 65
11	0100-000855	นาย	นาโนช	แซมมิ่ง	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	27-28 มี.ย 65

INTERNAL Do Not Distribute





อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Update 10-10-2565

Complete + รอเรียน  
100%



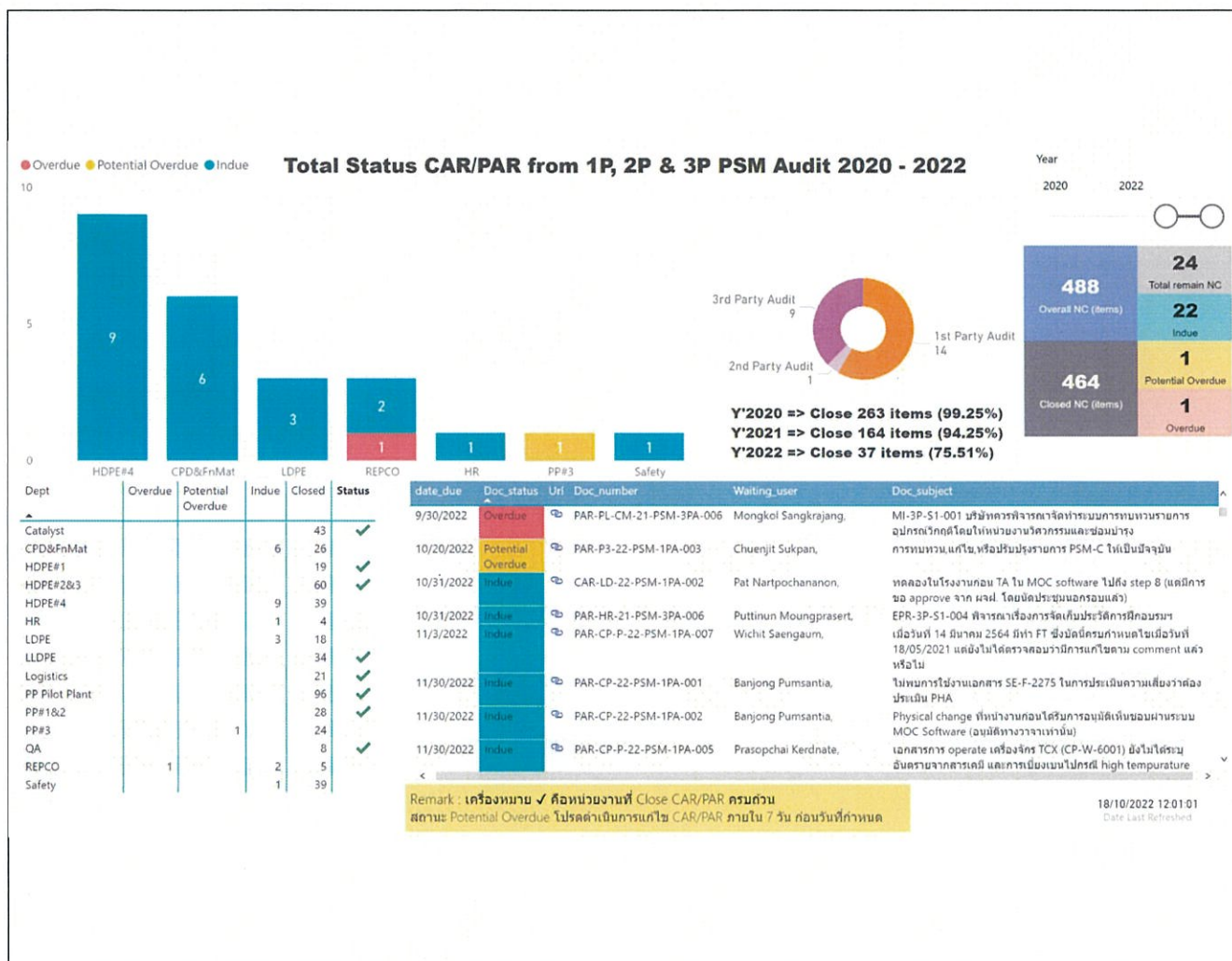
	ปิดเรียน	สมัครแล้ว รอเรียน	SOI/คนจบแล้ว	จบแล้ว รอ Cert	Completed
1. คุณวิภา	โรจน์พิทยาการ	Assistant Manager-HR Business Partner			อบรมแล้ว 24/06/2021 Completed
2. คุณกิตติชัย	ขจรกิตติศรี	วิศวกรผลิต Catalyst			อบรมแล้ว 7/10/2019 Completed
3. คุณคงฤทธิ์	มอ่งสัน	วิศวกรผลิต HDPE 2,3			อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
4. คุณเอกชัย	วิโรจน์กิจไพบูลย์	วิศวกรผลิต LLDPE			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
5. คุณวิชิต	แสงสว่าง	วิศวกรผลิต HDPE 2,3			อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
6. คุณวีระศักดิ์	อนุภาพวิเศษกุล	วิศวกรผลิต HDPE2,3			อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
7. คุณพิชิต	รอดประสิทธิ์	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
8. คุณสมชาย	ผลศิริ	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
9. คุณชัยยศ	รัตนคุณ	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE			28-30 /11/2022 Completed
10. คุณธีรภัทร์	ธินดีเจริญ	ผู้จัดการแผนกผลิต PP1,2			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
11. คุณวินัย	ฐานแพร่	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
12. คุณสรวิทย์	โสธนะ	ผู้จัดการแผนกผลิต Pipe Compounding			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
13. คุณบรรจง	ปิ่นสันเทียะ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 2			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
14. พุทธิพันธ์	ม่วงประเสริฐ	Manager-HR Business Partner			28-30/11/2022 Completed
15. คุณประเสริฐ	วันศิรินทร์	วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย			อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
16. คุณศิริพงษ์	ทองสุกรักษ์	Emergency & Fire Supervisor			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
17. คุณไพศาล	คนเสื่อน	วิศวกรผลิต PP 3			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
18. คุณวิฑูรย์	วันคง	Focused Improvement Engineer (Black Belt)			อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
20. คุณชัยศักดิ์	วุฒิไทย	Focused Improvement Engineer (Black Belt)			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
21. คุณประเสริฐ	ปานดวง	วิศวกรผลิต PP 1,2			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
22. คุณสำเนา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
23. คุณณานาค	เกษมสวัสดิ์	วิศวกรผลิต HDPE 4			อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
24. คุณสมชัย	ณัฐกิจเจริญ	Pilot Plant Operation Manager			28-30/11/2022 Completed
25. คุณพรเทพ	คงวิทย์กุล	Pilot Plant Engineer			อบรมแล้ว 25-27/6/2022 Completed

## PSM Communications

INTERNAL Do Not Distribute







## SWP TF Communications



## Chemical Cleaning Safety Standard

### 1. Information:

1.1 จะมอบสิทธิ์ให้เป็น Content Owner (เช่น TPE) : ☒ ต้องการ ☐ ไม่ต้องการ

1.2 ชื่อผู้แจ้งความประสงค์ : จันทิมา ทัพพิลาภ

1.3 รายละเอียดหลักสูตร

1.3.1 Course Name | ชื่อหลักสูตร: Digital Learning : Chemical Cleaning Safety Standard

- ☐ เป็นหลักสูตรต้นแบบสร้างด้วยระบบ StartDi (กรณี Edit, Revised ไม่ประเมินผลรวมกับ Training Record เช่น)
- ☒ เป็นหลักสูตรใหม่ (ไม่มีการประเมินผลรวมกับระบบ StartDi)

1.3.2 ระดับหลักสูตร :

- ☒ Corporate (กรณีมีการอนุมัติการสร้างหลักสูตร)
- ☐ Company (ไม่ระบุชื่อบริษัท.....)

1.3.3 Job Family/Competency Related: SHE, SD & ESG

1.3.4 วัตถุประสงค์การเรียนรู้ | Learning Objective :

- เพื่อให้เข้าใจกระบวนการในการใช้สารเคมีและความร้อนในการทำความสะอาดอย่างปลอดภัย
  - เพื่อให้เข้าใจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นก่อน ระหว่างปฏิบัติงานทำความสะอาดด้วยสารเคมี
  - เพื่อให้เข้าใจมาตรการและมาตรฐานในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยตามมาตรฐานขององค์กรและมาตรฐานสากล
- 1.3.5 Training hour: 1.5 Hr.
- 1.3.6 กลุ่มเป้าหมาย | Target Group : Operation, MTN , Engineering, PTW requestor
- 1.3.7 การทบทวนความรู้ | Refresh Training
- ☐ ไม่ต้องการทบทวนซ้ำ
- ☒ ต้องทบทวนซ้ำทุก...3.... ปี
- 1.3.8 หลักสูตรที่ต่อเนื่องก่อนเรียนวิชานี้ | Pre-Course: LOTO & Line Break (Refer sheet : Pre-Course)
- 1.3.9 การประเมินผลการเรียนรู้ | Evaluation : ข้อสอบ 10 ข้อ ต้องผ่านไม่น้อยกว่า 80%
- 1.3.10 มาตรการลดความเสี่ยง | Mitigation (กรณีไม่ผ่านเกณฑ์) : ทำข้อสอบได้ไม่เกิน 3 ครั้ง หากเกิน 3 ครั้ง ต้องเรียนรู้ใหม่ และทำข้อสอบใหม่

Video, Media (Wav, MP3, MP4, MPEG, etc..) *แต่ละไฟล์ต้องไม่เกิน 500 MB.				
Part no.	Part name	ขนาด File (Size:MB)	ความยาว VDO (Min)	
Video 1	Introduction			
Video 2	Hazard from Chemical Cleaning			
Video 3	Role & Responsibility			
Video 4	Safety Standard : General			
Video 5	Safety Standard : Total Process			
Video 6				

แบบทดสอบ (Pretest, Posttest, etc..)				
Part no.	Part name	รูปแบบข้อสอบ	จำนวนข้อ	% Pass (เกณฑ์การผ่าน (เช่น 80%)
Test 1	Introduction	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	1	100%
Test 2	Hazard from Chemical Cleaning	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	2	100%
Test 3	Role & Responsibility	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	2	100%
Test 4	Safety Standard : General	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	2	100%
Test 5	Safety Standard : Total Process	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	2	100%
Test 6	แบบทดสอบรวม	แบบ Choice / เลือกได้ 1 คำตอบ	10	80%

INTERNAL Do Not Distribute



## Pressure Test Safety Standard

### 1. Information:

1.1 จะมอบสิทธิ์ให้เป็น Content Owner (เช่น TPE) : ☒ ต้องการ ☐ ไม่ต้องการ

1.2 ชื่อผู้แจ้งความประสงค์ : จันทิมา ทัพพิลาภ

1.3 รายละเอียดหลักสูตร

1.3.1 Course Name | ชื่อหลักสูตร: Digital Learning : Pressure Test Safety Standard

- ☐ เป็นหลักสูตรต้นแบบสร้างด้วยระบบ StartDi (กรณี Edit, Revised ไม่ประเมินผลรวมกับ Training Record เช่น)
- ☒ เป็นหลักสูตรใหม่ (ไม่มีการประเมินผลรวมกับระบบ StartDi)

1.3.2 ระดับหลักสูตร :

- ☒ Corporate (กรณีมีการอนุมัติการสร้างหลักสูตร)
- ☐ Company (ไม่ระบุชื่อบริษัท.....)

1.3.3 Job Family/Competency Related: Safe Work Practice Element

1.3.4 วัตถุประสงค์การเรียนรู้ | Learning Objective :

- เพื่อให้เข้าใจกระบวนการในการทดสอบอุปกรณ์/ภาชนะรับแรงดันอย่างปลอดภัย
  - เพื่อให้เข้าใจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นก่อน ระหว่างปฏิบัติงาน
  - เพื่อให้เข้าใจมาตรการและมาตรฐานในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยตามมาตรฐานขององค์กรและมาตรฐานสากล
- 1.3.5 Training hour: 1.5 Hr.
- 1.3.6 กลุ่มเป้าหมาย | Target Group : Operation, MTN , Engineering, PTW requestor
- 1.3.7 การทบทวนความรู้ | Refresh Training
- ☐ ไม่ต้องการทบทวนซ้ำ
- ☒ ต้องทบทวนซ้ำทุก...3.... ปี
- 1.3.8 หลักสูตรที่ต่อเนื่องก่อนเรียนวิชานี้ | Pre-Course: LOTO & Line Break (Refer sheet : Pre-Course)
- 1.3.9 การประเมินผลการเรียนรู้ | Evaluation : ข้อสอบ 10 ข้อ ต้องผ่านไม่น้อยกว่า 80%
- 1.3.10 มาตรการลดความเสี่ยง | Mitigation (กรณีไม่ผ่านเกณฑ์) : ทำข้อสอบได้ไม่เกิน 3 ครั้ง หากเกิน 3 ครั้ง ต้องเรียนรู้ใหม่

Video, Media (Wav, MP3, MP4, MPEG, etc..) *แต่ละไฟล์ต้องไม่เกิน 500 MB.				
Part no.	Part name	ขนาด File (Size:MB)	ความยาว VDO (Min)	
Video 1	Introduction			
Video 2	Hazard from Pressure Test			
Video 3	Role & Responsibility			
Video 4	General Rules			
Video 5	Pneumatic Testing			
Video 6	Hydrostatic Testing			

แบบทดสอบ (Pretest, Posttest, etc..)				
Part no.	Part name	รูปแบบข้อสอบ	จำนวนข้อ	% Pass (เกณฑ์การผ่าน (เช่น 80%)
Test 1	Introduction	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	2	100%
Test 2	Hazard from Pressure Test	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	2	100%
Test 3	Role & Responsibility	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	2	100%
Test 4	General Rules	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	2	100%
Test 5	Pneumatic Testing	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	2	100%
Test 6	Hydrostatic Testing	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	2	100%
Test 7	ส่วนที่ 1	แบบ ถูก, ผิด (True/False )	3	80%
Test 8	ส่วนที่ 2-4	แบบ Choice / เลือกได้ 1 คำตอบ	7	

Instructor Team

### Special Thanks Instructor

- Sutee Sinnarai
- Mechanical Maintenance Engineer/MRR Maintenance
- Representative from Corp. ME

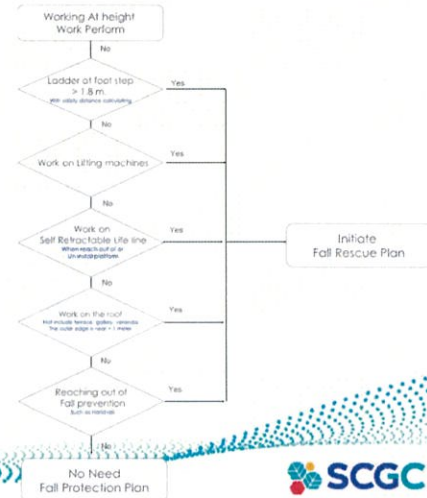
INTERNAL Do Not Distribute



## Approved : Fall Protection Plan Decision workflow for WAH Safe Work Certificate

#	Topic	Summary	Action	Who	When
5	SWP Standard (TFT#2)	<ul style="list-style-type: none"> <li>อัปเดตความคืบหน้าแผนงาน SWP TFT#2 เป็นไปตามแผนงานที่กำหนดไว้</li> <li>อัปเดตความคืบหน้าในการดำเนินงาน E-PTW</li> <li><b>Update : Fall Protection Plan Decision workflow for WAH Safe Work Certificate</b> โดยให้เพิ่มเติมคำว่าเชื่อมเชือกตัวออกนอกขอบเขตการป้องกันเมื่อเป็น temp. platform และการทำงานใกล้ขอบหลังคาเกิน 1 เมตร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>เพิ่มเติมข้อมูลการทำงานใกล้หลังคา 1 เมตร และการเชื่อมเชือก nsd Temporary Platform</li> </ul>	CT	Sep

 <b>แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติงานตามข้อกำหนดการป้องกันการตกจากที่สูง</b> <b>(Working at Height - Safe Work Certificate)</b>		หมายเลขแบบฟอร์ม : SD-SF-P-0034 วันที่ใช้บังคับ : 1/07/2022
<b>ส่วนที่ 1 : การขออนุญาตทำงาน</b> เอกสารประกอบ Work Permit No. : .....		
ผู้ขออนุญาต (Permit Requester) : .....		หน่วยงาน : .....
สถานที่ปฏิบัติงาน : .....		หมายเหตุอุปกรณ์ : .....
<b>ส่วนที่ 2 การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (พนักงาน) โดยผู้ขออนุญาต</b>		
<b>2.1 มาตรการความปลอดภัย</b>		
กรณีนี้โอกาสตกและหลุดจากที่สูง ต้องจัดให้มีแผนช่วยเหลือที่เข้าถึงผู้ประสบเหตุ ได้ภายใน 3 นาที ตามที่ระบุไว้ในข้อ 2.2 และสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ		
<b>2.2 แผนช่วยเหลือ</b>		
อุปกรณ์/วิธีการช่วยเหลือ <input type="checkbox"/> การขึ้นที่สูงด้วยบันไดในจุดที่ปลอดภัย <input type="checkbox"/> Suspension Trauma Safety Straps <input type="checkbox"/> รถยก / รถกระเช้า <input type="checkbox"/> บันไดทรงเอ / บันไดพาด <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ : .....		
สำหรับขั้นตอนการช่วยเหลือ : .....		



**Concern :** จากการ Observe PTW RTC & TPC พบว่าแม้ว่าจะมีความเกี่ยวข้องในข้อ 16 II แต่ Safety Lead & Requestor ยังไม่ได้ระบุข้อมูลในข้อ 2.2

**Need Action :** SWP Audit effectiveness และเน้นย้ำชี้แจงผ่าน TFT ภายในบริษัท

INTERNAL Do Not Distribute

21



## E-PERMIT Communications

INTERNAL Do Not Distribute





## Highlights: E-PERMIT

### Project Timeline [Revised plan]

D	Development Phase
P	Preparation Phase
I	Implementation Phase

Company	2022												2023											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
MOC	D	D	D	D	P	I	I	I	I	I	I	I												
ROC					P	P	P	P	P	P	P	P												
TPE & ICD																								
TMMA																								
MRRR																								
TPC																								
TMFC																								
GSC																								

Digital Team แจ้งติดปัญหาระบบ  
ลิงค์ CSM / HR ล่มบ่อย  
แก้ไขระบบ W1-2 Oct. และ  
PP3 CSD 25 Oct - 5 Nov.22  
จึงต้องเลื่อนแผนเป็น Nov.

#### Implementation Activities



Data Preparation



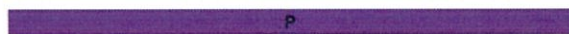
UAT/Dry run / Pilot



User Training



Go-Live & Follow up with Team



INTERNAL Do Not Distribute



## ABCD status report – E-Permit TPE Update : 10 Oct. 2022



### Achievements

- E-Permit ทดลองใช้งานในพื้นที่ MOC Plant (Jan-Jun)
- ที่ประชุม SWP TF (22/6/65) สรุปให้ PP3 , Packing1 เป็น Pilot เรื่อง E-Permit
- Pull Forward TPE เข้าไปเรียนรู้ในช่วง ROC Plant Implement (Jun-Jul)
- => 19/7/65 เข้ารับฟังการอบรม E-PERMIT MOC/ROC  
( สันติภาพ ม. SE , ประเสริฐ ว. SE , เรืองฤก PP3 , ประสิทธิ์ ส.(สมยา ก. แทน) Packing1

### Benefits

- ข้อมูล PTW ได้ถูกจัดเก็บบน Apps.สามารถค้นหาได้อย่างครบถ้วน
- ผู้เกี่ยวข้องในระบบ E-Permit สามารถดำเนินการบน Device ได้ตลอดเวลา

### Concerns/Issues

- หน่วยงานพิจารณาเข้าซื้อ Device เพื่อใช้งาน E-Permit ตามความเหมาะสม
- พี่ๆ หน่วยงานพิจารณาส่งน้องๆ เข้าอบรมตามแผนการอบรมให้ครบถ้วน
- แผนอบรม Oct.W1-W2 เลื่อนเป็น Nov.W3-W4 เนื่องจาก ทีม Digital พบปัญหา ระบบที่เชื่อมต่อกับ CSM , Employee ล่มบ่อย และระหว่างนั้น PP3 ติดงาน SD พร้อมเข้าอบรม Nov.W3-W4

### Decisions/Support needed

- พี่ๆ หน่วยงานที่ต้อง Pilot E-Permit ช่วยสนับสนุนเวลา ระหว่างที่ Pull Forward Plant เข้าดำเนินการ
- งบบฯ หน่วยงานเพื่อดำเนินการเข้าซื้ออุปกรณ์

### E-Permit Plan-TPE

Total	Plan	2022												2023											
		Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May
ROC Plant Implement (Pull Forward TPE)	Plan	50	50																						
	Actual	50	50																						
Prepare Data & UAT (2 Month)	Plan																								
	Actual																								
Communicate & Training (1 Month/Site) *Pilot PP3 , Packing1 = 2 Week	Plan																								
	Actual																								
Implement (1 Month/Site) *Pilot PP3 , Packing1 = 1.5 Month	Plan																								
	Actual																								
Get Feedback/Corrective (2 Week/Site) *Pilot PP3 , Packing1	Plan																								
	Actual																								
Go live	Plan																								
	Actual																								

Digital Team แจ้งติดปัญหา  
ระบบลิงค์ CSM / HR ล่มบ่อย  
แก้ไขระบบ W1-2 Oct. จึงต้อง  
เลื่อนอบรม เป็น W3-W4 Nov.

PP3 CSD 25 Oct - 5 Nov.22



# E-PERMIT Training Plan ( PP3 , Packing1 >Pilot< ) ย้ายไป 17 NOV.

	Plant	14 NOV.22	17 NOV.22	21 NOV.22	23 NOV.22
4 PP3 หยุด	PP3	C	B	A	
3 BG หยุด	PACKING1	B	D	A	C

10PU+ MTN(13)+ST(10)+GA(8)+SE(14)							13PU+ MTN(13)+ST(11)+GA(8)+SE(14)							10PU+ MTN(13)+ST(8)+GA(2)+SE(14)							3คน													
First Name	Last Name	Nick Na	Position	N	Shift (Tha	Section (Thai)	First Name	Last Name	Nick Na	Position	N	Shift (Tha	Section (Thai)	First Name	Last Name	Nick Na	Position	N	Shift (Tha	Section (Thai)	First Name	Last Name	Nick Na	Position	N	Shift (Tha	Section (Thai)	First Name	Last Name	Nick Na	Position	N	Shift (Tha	Section (Thai)
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ลาทิพย์	สิงห์กรรณ	เปี	หัวหน้างาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	อลอง	วงศ์สุวรรณ	ละ	พนักงาน	กะ B		แผนกผลิต PP 3	ธีรยุทธ	วรชัยศิริ	ที	พนักงาน	กะ A		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สุริยา	ทาทอง	เชิ	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	นร	นิยะบุษ	เอก	พนักงาน	กะ B		แผนกผลิต PP 3	ธีร	ทล	นิก	พนักงาน	กะ A		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
จักรพรรดิ	บุญทูล	เนย	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	วิศิษฐ์	พัฒนนา	ไค	พนักงาน	กะ B		แผนกผลิต PP 3	ธีร	ทล	นิก	พนักงาน	กะ A		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
ปกรณ	วิเชียร	รัตน	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	วิศักดิ์	กันทร	ไค	พนักงาน	กะ B		แผนกผลิต PP 3	ธีร	ทล	นิก	พนักงาน	กะ A		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
เอกชัย	รัตน	รัตน	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ปกรณ	วิเชียร	รัตน	พนักงาน	กะ B		แผนกผลิต PP 3	ธีร	ทล	นิก	พนักงาน	กะ A		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
นพรัตน์	ทพ	นพ	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ณัฐพร	เสนา	รัตน	พนักงาน	กะ B		แผนกผลิต PP 3	ธีร	ทล	นิก	พนักงาน	กะ A		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
อนุพงษ์	ไชยเจริญ	ทอน	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สยาม	บัวทอง	สยาม	พนักงาน	กะ B		แผนกผลิต PP 3	ธีร	ทล	นิก	พนักงาน	กะ A		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	โรด	ชว	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	สมชาย	วรวิชัย	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน	กะ C		แผนกผลิต PP 3	ทันท	ลลิตา	นิก	พนักงาน																	

INTERNAL Do Not Distribute



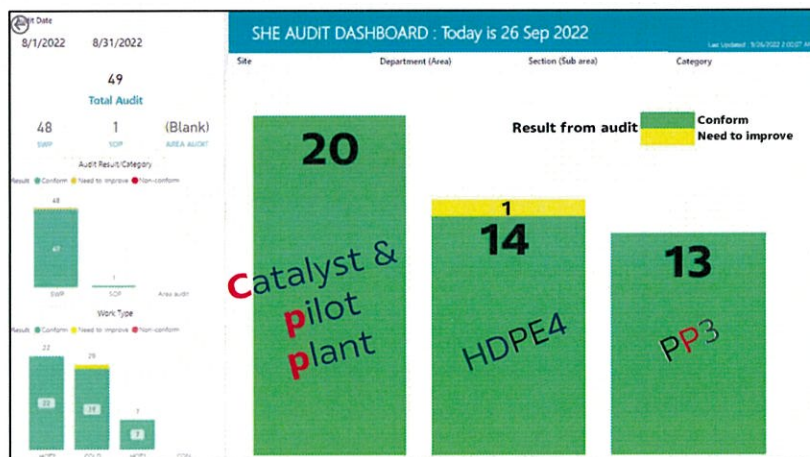
## SHE Audit Application Communications

INTERNAL Do Not Distribute





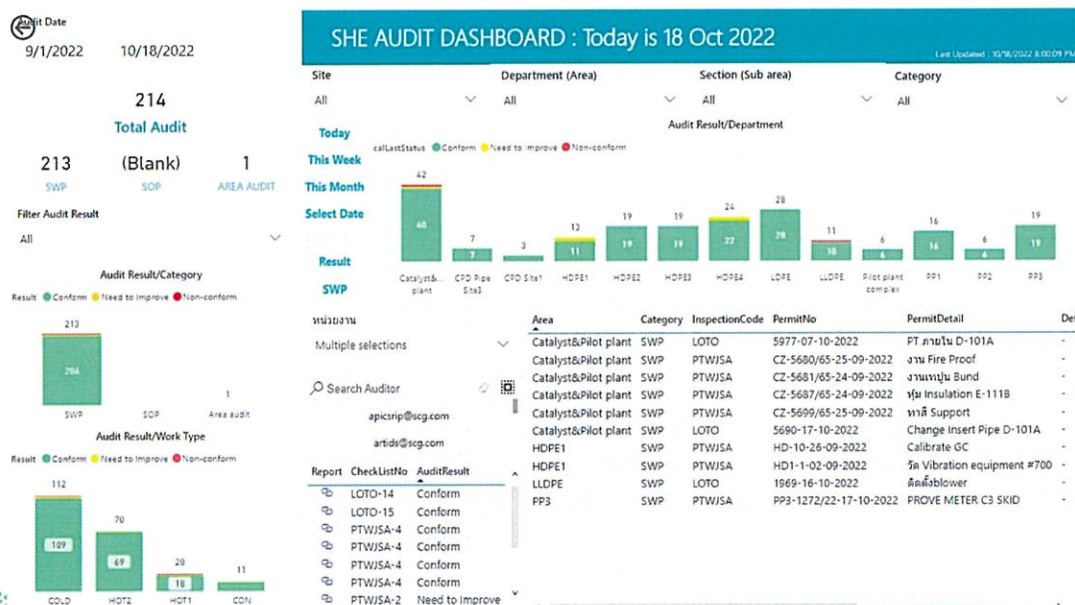
## TOP 3 หน่วยงานที่ทำ SWP Audit ผ่าน SHEs application August' 2022



INTERNAL Do Not Distribute



## หน่วยงานที่เข้าใช้งาน SHEs application



INTERNAL Do Not Distribute





# RSC TF Communications

INTERNAL Do Not Distribute



Approved แผนการควบคุมการใช้หมวกกันน็อก by Corporate Safety Committee 3/2022

## 13%



หมวกกันน็อกแบบครึ่งใบ 310 ใบ

(มีใช้งานก่อน Y2021 = 240 ใบ , มีใช้งานตั้งแต่ Y2021 = 70 ใบ)

### อายุการใช้งานของหมวกกันน็อก\*

- อายุการใช้งานประมาณ 3 ปี กรณีที่หมวกไม่เคยตกกระแทก หมวกจะเสื่อมเนื่องจากการเสื่อมสภาพของพลาสติกและโฟม ทำให้ไม่สามารถรับแรงกระแทกที่ศีรษะได้
- อายุการใช้งานจะน้อยลง กรณีที่หมวกเคยตกกระแทก

Ref :  
 \* คู่มือการใช้งานและข้อควรระวังของหมวกกันน็อก  
 \* ฐานข้อมูลความปลอดภัยของหมวกกันน็อก (SCGC)  
 \* ฐานข้อมูลความปลอดภัยของหมวกกันน็อก (SCGC)

### แนวทางการควบคุมการใช้หมวกกันน็อก

\*\*\* ตั้งแต่ 1 Jul 2025 เป็นต้นไป \*\*\*



**ห้ามใช้หมวกกันน็อกแบบครึ่งใบ**



**ให้ใช้หมวกกันน็อกเต็มใบ แบบเปิดหน้า เป็นอย่างน้อย**

#### กรณีไม่ปฏิบัติตาม

- ไม่อนุญาตให้ใช้รถจักรยานยนต์
- ห้ามเข้าจอดในพื้นที่ลานจอดรถของบริษัท

Apr-Jun'22

ระยะเวลา 3 ปี

Apr-Jun'25

1 Jul'25

**สื่อสารนโยบาย**  
 สื่อสารนโยบายการควบคุมการใช้หมวกกันน็อกไปยังพนักงานทุกคน

**สื่อสารนโยบาย เป็นระยะ**  
 สื่อสารนโยบายการควบคุมการใช้หมวกกันน็อกไปยังพนักงานทุกคนเป็นระยะ

**Survey** การใช้งานหมวกกันน็อก  
 จัดทำแบบสำรวจการใช้งานหมวกกันน็อกเป็นประจำ และจัดทำรายงานผลการสำรวจ

**บังคับใช้นโยบาย**  
 บังคับใช้นโยบายการควบคุมการใช้หมวกกันน็อก

การสวมหมวกกันน็อกขณะขับขี่จักรยานยนต์ สามารถลด อุบัติเหตุ เป็นเกราะป้องกันแรงกระแทกจากการเกิดอุบัติเหตุ และช่วยลดหรือชะลอการกระแทกกันของสมองและกะโหลกศีรษะ จึงช่วยลดความรุนแรงของการบาดเจ็บบริเวณกะโหลกศีรษะและสมองที่เป็นอวัยวะที่สำคัญได้ ทำให้ช่วยลดการเสียชีวิตและลดความเสียหายของการบาดเจ็บที่ศีรษะ

- หมวกกันน็อกแบบครึ่งใบ : ป้องกันเฉพาะด้านบนกระโหลกศีรษะ ไม่สามารถปกป้องช่วงคางและท้ายทอยได้
- หมวกกันน็อกเต็มใบแบบเปิดหน้า : ป้องกันครอบคลุมรอบศีรษะ ส่วนหัว รอบใบหน้า ตั้งแต่หน้าผากลงมาถึงคางไปด้านหลังได้
- หมวกกันน็อกแบบเต็มใบ : ป้องกันครอบคลุมทั่วทั้งศีรษะ ปิดใบหน้าทั้งหมด ตั้งแต่คางไปจนถึงท้ายทอยด้านหลัง

### SUMMARY

#### แนวทางการควบคุมการใช้หมวกกันน็อก

- ตั้งแต่ 1 Jul 2025 เป็นต้นไป ห้ามใช้หมวกกันน็อกแบบครึ่งใบ
- กรณีไม่ปฏิบัติตาม จะไม่อนุญาตให้ใช้รถจักรยานยนต์ และห้ามเข้าจอดในพื้นที่ลานจอดรถของบริษัท





นายวีระชน ดินสัริจิตร  
ผผ.ผลิต HD#4  
หัวหน้าคณะทำงาน

## Flexible Hose Communication

### แบบฟอร์มใช้สำหรับการทบทวนสาย flexible hoses

ที่ใช้อยู่ในปัจจุบันภายในโรงงาน ในการScreen หาประเด็นสำคัญที่เกี่ยวกับการออกแบบ การนำสาย hosesมาใช้ในโรงงานปัจจุบัน เพื่อหาโอกาสในการปรับปรุงหรือทบทวน ในด้านการออกแบบและการนำสาย flexible hoses มาใช้งานในโรงงานให้ปลอดภัยมากขึ้น

INTERNAL Do Not Distribute



- To help users evaluate the gap of flexible hoses that currently in use at the plant site, it can be used flexible hoses assemblies design gap checklist form (SD-PS-F-0107).

1.ทบทวนหมวดประเภทการใช้งานสาย Flexible hoses ในปัจจุบัน										2.ทบทวนการออกแบบสาย flexible hoses ในปัจจุบัน	3.ทบทวนการตรวจสอบสาย flexible hoses ในปัจจุบัน	4.ทบทวนเรื่องการดูแลและการซ่อมบำรุง ในปัจจุบัน		
Service applications / Requirement	ใช้งานด้วยสารเคมีอันตราย (Hazardous chemical)					ใช้งานด้วยสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous chemical)					การคำนวณ parameter ที่เกี่ยวข้องกับการใช้งาน	การดำเนินการตามข้อกำหนดการตรวจสอบสาย flexible hoses ในปัจจุบัน	การดำเนินการตามข้อกำหนดการตรวจสอบสาย flexible hoses ในปัจจุบัน	การดำเนินการตามข้อกำหนดการตรวจสอบสาย flexible hoses ในปัจจุบัน
	ใช้งานด้วยสารเคมีอันตราย (Hazardous chemical)	ใช้งานด้วยสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous chemical)	ใช้งานด้วยสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous chemical)	ใช้งานด้วยสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous chemical)	ใช้งานด้วยสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous chemical)	ใช้งานด้วยสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous chemical)	ใช้งานด้วยสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous chemical)	ใช้งานด้วยสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous chemical)	ใช้งานด้วยสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous chemical)					
Type of flexible hoses	1. Rubber construction	2. Thermoplastic construction	3. Stainless steel braided	4. Other type outside (3-5)	5. Metallic	6. Other type outside (3-5)	7. Other type outside (3-5)	8. Other type outside (3-5)	9. Other type outside (3-5)	10. Other type outside (3-5)	11. Other type outside (3-5)	12. Other type outside (3-5)	13. Other type outside (3-5)	14. Other type outside (3-5)
What's next														
Need support from users each plant to use this checklist (item 1) to review flexible hoses at your plant and send information to safety management with in 15 Oct 2022														
Contact person : K. Nikorn S (nikornso@sgc.com)														

INTERNAL Do Not Distribute







อ. 4/10/2565 14:28

Santipap Muangsuk

RE: สำรอง Flexible ฝึกใช้ตามแผนงาน

To: Weerachon Dinseewichit; Somrerk Niyomthammarat; Chaiyod Rattanakun; Fichit Rodprasit; Somchai Wethawong; Akkharawat Nuangkaewin; Wanich Pomsuk; Winal Thanprae; Nilun Yindecharoen; Somchai Bancheejaroen; Suphot Farkum; Adul Bunprakob; Nakanin Pitakdorphol; Vattikorn Chansaeng; Nitai Wisutthi; Banyong Pumsantis; Pakorn Patanarad; Kiewtharit Jantravipa; Wanna Srivichit; Jirasak Tripin; Somchai Phonsiri; Nikorn Somprom; Chuenjit Sukpan; Samrit Comsong; Anupong Rodchoob; Prasopchai Kerdnate; Panajit Jungpakdee

Cc: Athit Chuenbunchoo; Chuenjit Sukpan; Thanakorn Raweesut; TPE-SECT MGR; TPE-Safety Dept.Supervisor; Nikorn Somprom

Please treat this as Confidential.

เรียนพี่ๆ ผู้จัดการแผนกและผู้เกี่ยวข้องทุกท่านครับ

สืบเนื่องจากตัวมาตรฐานการออกแบบและใช้งานสาย Flexible ได้สื่อสารผ่านที่ประชุม SHE TPE-9/65 แล้ว

เพื่อเป็นการสื่อสารข้อปฏิบัติตัวมาตรฐานและใช้เป็นแนวทางในการไปประเมินการใช้สาย flexible hoses ในปัจจุบันที่มี

อยู่ในโรงงานให้มีใช้งานอย่างปลอดภัยตามมาตรฐานกำหนด และเพื่อรวบรวมข้อมูลการสำรวจสาย Flexible ส่งไปรวบรวมที่ส่วนกลาง

ดังนั้นผมได้จัดส่งมาตรฐานและข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารดังไฟล์ที่ด้านล่างนี้ และโปรดจัดส่งไฟล์ผลสำรวจสาย

Flexible ของแต่ละหน่วยงานกลับมาเพื่อรวบรวมที่เมล [SANTIPAM@SCG.COM](mailto:SANTIPAM@SCG.COM) ภายในวันที่ 25/10/65 ครับ



Flexible hoses std for communi... Assemblies Desi...

→ [Drive S: 0.Safety \Flexible Hose std](#)

ได้ประชุมสื่อสารรายละเอียด  
ไปแล้วเมื่อวันที่ 3/10/65

## Agenda 3

เรื่องสืบเนื่อง, พิจารณา

และ

Progress from Taskforce team



### 3.1 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

INTERNAL Do Not Distribute



Grounding / Bonding  
Communication

INTERNAL Do Not Distribute





Attendee responses: 3 accepted, 0 tentatively accepted, 0 declined.

Send Update

To... **Somrek Niyomthammarat** **Ummat Thepsornan** **Kietwattant Jantravias** **Wanchat Bangsan** **Panust Sungul** **Prasert Wimonrat** **Adisak Bunan**


Subject **หารือ STD GROUNDING/BONDING เพื่อสื่อสารกับ SHE TPE 19/10/65**


Location **Microsoft Teams Meeting**

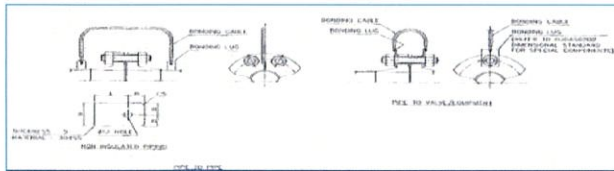
Start time **อ. 18/10/2565** **15:00** ☐ All day event

End time **อ. 18/10/2565** **16:00**

- ให้อ้างอิงจาก Project Spec. PIP-001 ของแต่ละ Plant หากหน่วยงานไหน  
ไม่สามารถใช้ PIP-001 ของ Plant ที่มี Spec. ได้

 HD3\_Project Spec\_PIP001.pdf

 HD4\_Project Spec\_PIP001.pdf



INTERNAL Do Not Distribute

**PROJECT TECHNICAL SPECIFICATION**  
**PIP-001**  
**FOR**  
**PIPING DESIGN BASIS**  
**THAI POLYETHYLENE CO., LTD.**

**7.21.10** SUPPLIER shall provide the Grounding (Protection against static electricity) for flange connections of the following service connections. For spiral wound gasket connections, the grounding is not necessary.

Piping Class Fluid Symbol

P1 PL  
1P1 BU, HX, HHX, SX, SCR, RGS, RGR, WC, WX, XN  
1P1R HX, HHX, LP, ML, WC, WX  
1P1R/P2 SX, ML  
1P1R/3P2 LP  
1P1R/6P2 LP  
S0 PD, PL  
S1 PD, PL, NG, VG

1S1 TE, AT, PZ, WC, E, HX, HHX, XN, PL, VG, LSB, XH,  
PD, WX  
1S1B HX, VG  
1S1M SOS  
1S1R PE, PZ, HX, HHX, SL, WC, WX, ML, VG  
1S1R/P2 ML

**3. Grounding for static electricity => [ultrastatic, via](#)**

Tank, pipelines, exchanger or vessel that containing flammable liquid or gases or polymers power or pellets should be grounded by connect to ground network or bonding with metal structure.  
\*Flange pipe should be bonded with ground conductor.  
\*Flammable vapor-mixture area should be electrically isolated of metallic pipe and bounded to the rest.

## สำรวจ Grounding/Bonding

หน่วยงาน	Grounding/Bonding			Remark
	จำนวนที่มี	จำนวนที่ต้องพิจารณาติดตั้ง	จำนวนทั้งหมด	
HD1				N/A, รอสสรุปในปช.
HD2	N/A	114	≥114	
HD3	N/A	225	≥225	
HD4				N/A, ส่วนใหญ่ครบ
PP1	1006	3526	4532	รอตรวจสอบ >800 จุด
PP2	944	3778	4722	รอตรวจสอบ >800 จุด
PP3	N/A	85	≥85	
4P				N/A, ส่วนใหญ่ครบ
LD	325	33	358	
LL	0	5111	5111	
R1	1736	0	1736	Complete
TC Wax	0	36	36	
CPD	37	50	87	
BG S1/S7	N/A	86	≥86	
BG S3	17	23	40	
WH S10	10	0	10	Complete
Sum	≥4075	≥13067	≥17142	

INTERNAL Do Not Distribute

 **SCGC**



## 3.2 เรื่องสืบเนื่อง หน่วยงาน Safety & Taskforce

INTERNAL Do Not Distribute



Site#3

## ทางเดินไม่สะดวกจากฝารางระบายน้ำ

5/2022

INTERNAL Do Not Distribute





## Project Improve problem walk way #3 schedule

FEB'2022	Get feedback walk way #3
MAR'2022	Present SHE Committee to problems and ways to improve
APR'2022	SHE Committee suggestion to get feedback form user
MAY'2022	Get feedback all user
JUN'2022	Present Facility site3 committee by P'RERK and JETTANA (GA#3)
JUL'2022	Design new walk way & estimate budget
AUG'2022	Bidding contractor & issue PR/PO
SEP-OCT'2022	เสนอราคาและคัดเลือกผู้รับจ้าง
NOV-DEC'2022	ดำเนินการปรับปรุงทางเท้า
DEC'2002	ปรับปรุงทางเท้าเสร็จ เริ่มใช้งาน



INTERNAL Do Not Distribute



## 3.3 SHE PROMOTIONS

INTERNAL Do Not Distribute



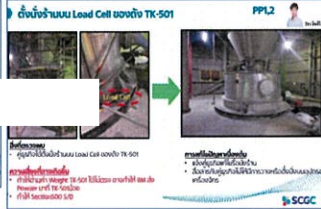


## รางวัลประจำเดือน Sep.

### HD2,3 อันตราย Gas Leak จากจุด Sampling



### PP1,2 ตั้งน้ำมัน Load Cell ของถัง TK-501



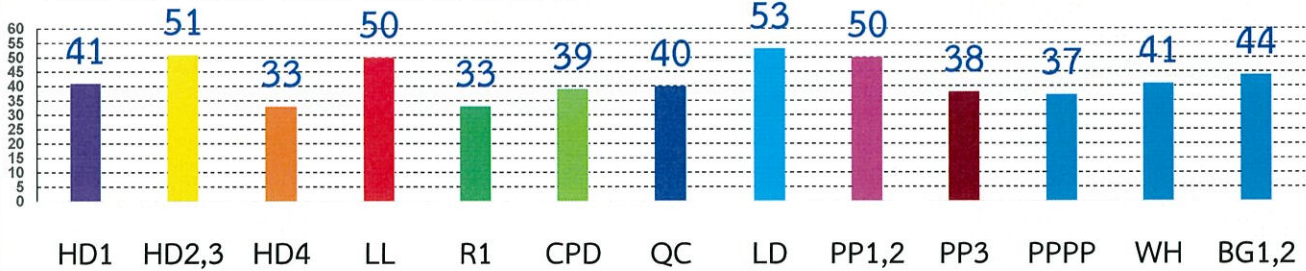
### WH Belt ยก Battery ไม่พร้อมใช้งาน



### QA/QC การขนย้ายถัง Gas ห้อง Lab Site7 เสี่ยงยกกระแทกและอยู่ใกล้ถนน



### Total Best Score Team-Line Walk 2022



## Gas Leak จากจุด Sampling

### SAFETY LINE WALK HD2,3

#### ลำดับเหตุการณ์:

-เมื่อวันที่ 30/09/65 ทาง PLANT HD2 ได้มีการ S/U PLANT ณ บริเวณ ใต้ไปเดินตรวจสอบเครื่องจักรหน้างาน ก็ได้ยินเสียงผิดปกติที่หน้างานบริเวณจุดเก็บตัวอย่าง C2H4 เจอ VALVE จุดเก็บตัวอย่างเปิดอยู่และมี GAS LEAK ออกมาก่อนข้างแรงบริเวณข้อต่อจุดเก็บตัวอย่าง

#### อันตรายที่อาจเกิดขึ้น:

-ถ้ามีงาน HOT WORK บริเวณนั้นอาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้หรืออาจถึงกับกระเด็นได้

#### สาเหตุ:

-จุดเก็บตัวอย่างถ้ามีการใช้ไปนาน ๆ ตัวหัวข้อต่อที่สำหรับเสียบ BOM เก็บ GAS C2H4 อาจคลายตัวได้

#### แนวทางการแก้ไข/มาตรการแก้ไข:

-ได้ทำการปิด VALVE จุดเก็บตัวอย่างและทำการเอาผ้าเทปพันเกลียวหัวแล้วทำการขันยึดหัวเสียบเก็บตัวอย่างให้แน่น และทำการ TEST ปิด VALVE ว่าไม่มี GAS LEAK ออกมาแล้ว



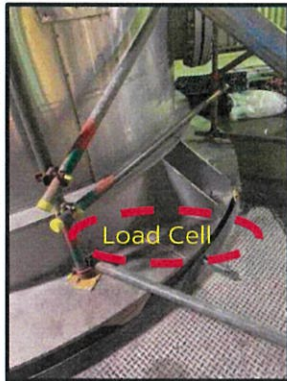


## ติดตั้งร้านบน Load Cell ของถัง TK-501

PP1,2



วัชร อินทวิ



### สิ่งที่ตรวจพบ

- คู่ธุรกิจได้ติดตั้งร้านบน Load Cell ของถัง TK-501

### ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น

- ทำให้อ่านค่า Weight TK-501 ได้ไม่ตรง อาจทำให้ BM ส่ง Powder มาที่ TK-501 น้อย
- ทำให้ Section 500 S/D

### การแก้ไขปัญหามือเบื้องต้น

- แจ้งคู่ธุรกิจแก้ไขรื้อถัง
- สื่อสารกับคู่ธุรกิจไม่ให้เกิดการวางหรือติดตั้งบนอุปกรณ์เครื่องจักร



## Belt ยก Battery ไม่พร้อมใช้งาน



### สิ่งที่ตรวจพบ

Belt สำหรับยกเปลี่ยน Battery Forklift  
ผ้าหุ้มสายสลิงเริ่มขาด และตะขอชำรุด

### ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น

- ถ้านำมาใช้ต่อ อาจทำให้สลิงขาดได้เกิดความเสี่ยงต่อทรัพย์สิน

### การแก้ไขปัญหามือเบื้องต้น

1. หยุดใช้งานทันที
2. ประสานงานเปลี่ยน Belt
3. ส่งตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งานพร้อม ติด Tag





## การขนย้ายถัง Gas ห้อง Lab Site7



QAQC

Supakorn P.



ขาดเสาต้นห้อง

### สิ่งที่ตรวจพบ

- การขนย้ายถัง Gas ห้อง Lab Site7 พื้นที่ห้อง Gas เป็นพื้นต่ำระดับ โดยใช้ 2 คนยกถังที่มีน้ำหนักมาก ทำให้การขนย้ายต้องใช้ความระมัดระวัง
- ห้อง Gas อยู่ติดถนนซึ่งมีรถรับส่งตย.วิ่งผ่าน อาจทำให้รถเฉี่ยวชนได้

### ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น

- ผู้ปฏิบัติงานเกิดการบาดเจ็บจากการยกถังที่มี น้ำหนักมาก
- ถัง Gas กระแทกจากขนย้าย ซึ่งมีความไวไฟ และ Pressure สูง เกิดระเบิด
- ห้อง Gas อยู่ติดถนนซึ่งมีรถรับส่งตย.วิ่งผ่าน อาจทำให้รถเฉี่ยวชนได้

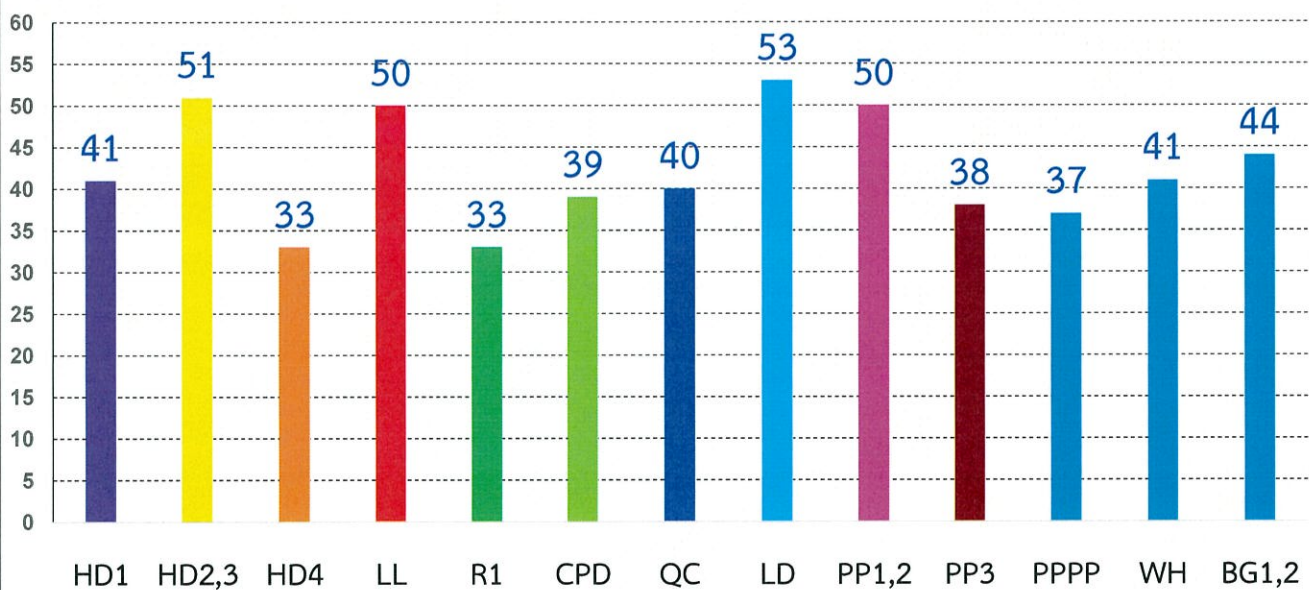
### การแก้ไขปัญหเบื้องต้น

- ปรับปรุงพื้นที่ให้เป็นแบบลาดเอียง
- ติดตั้งเสาหน้าห้อง Gas กันการชน เนื่องจากอยู่ติดถนน



## คะแนนสะสม Jan - Sep

Total Best Score Team-Line Walk 2022

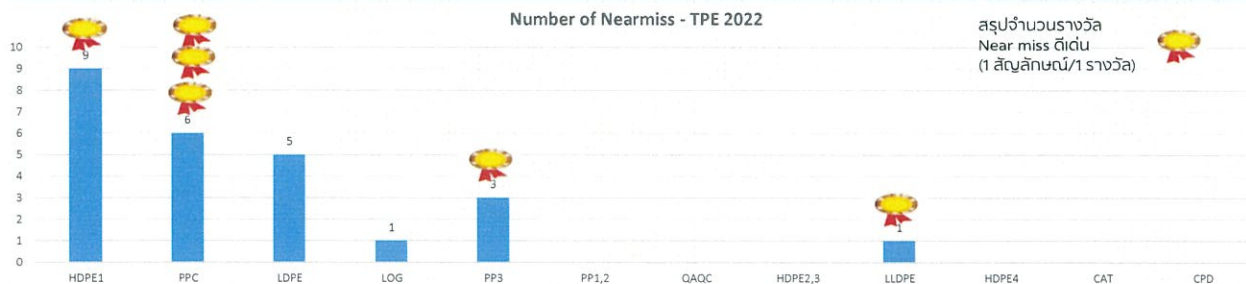




## พิจารณารางวัล Near Miss เดือน 2565

## พิจารณารางวัล Near Miss เดือน 2565

เดือน	รายชื่อผู้ที่ได้รับรางวัล
มกราคม	Anulak Phutanonnok (PPC)
กุมภาพันธ์	Thawatchai Junta (PPC)
มีนาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
เมษายน	Wisit Pattanatanavisut (PP3)
พฤษภาคม	Peerapat Chanbua (PPC)
มิถุนายน	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
กรกฎาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
สิงหาคม	Worawit P.(LLDPE)
กันยายน	Teerachai Bamrungrat (HDPE1)
ตุลาคม	อยู่ระหว่างการพิจารณา





## 3.4 Emergency Drill

INTERNAL Do Not Distribute



**Annual Emergency Exercise Plan 2022** ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินตามกฎหมาย หรือ EIA/IEE กำหนด

Area	Law/EIA requirement					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Fire	Chem. Spill	Water	Radiation	Exec.	Postpone from 2021  Planned  Complete											
Site 1 Level 2 (All Site)																	LDPE HDP E1 Cat PP3
Site 1 Level 1																	
Store S.1																	
Site 3 Level 2														HDPE 3 OS/8 Night			
OSBL/ROC (OSBL/ROC)																	
Site 7 Level 2																	HDPE 4 PP3
Store S.7																	
S.7/RIL HD4, PP3																	
Pilot Plant Level 1																	
Site 10 Level 1																	
EMAG																	
Provincial Level																	
MFC, GSC																	
BST																	
ร. มาบตาพุด พื้นที่ราชการ																	
ชุมชนวัดมาบตา พุด																	
ชุมชนอิสลาม																	

ซ้อมภายใน 11 พื้นที่  
ซ้อมแล้ว = 6 ครั้ง  
เหลือ = 5 ครั้ง

ซ้อมภายนอก 10 พื้นที่  
แผน / ซ้อมแล้ว = 5 ครั้ง  
เหลือ = 5 ครั้ง



# **Agenda 4**

## **SHE Performance**

INTERNAL Do Not Distribute



### **4.1**

#### **SHE KPIs 2022**

#### **บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**

INTERNAL Do Not Distribute

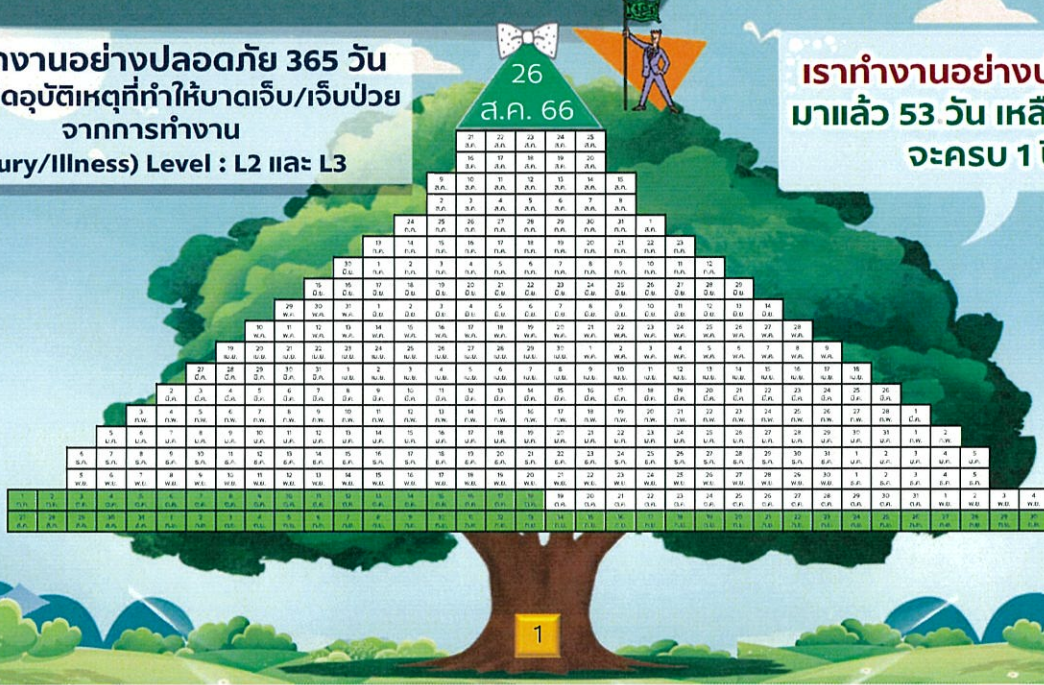




## เป้าหมายด้านความปลอดภัยของเราชาว TPE

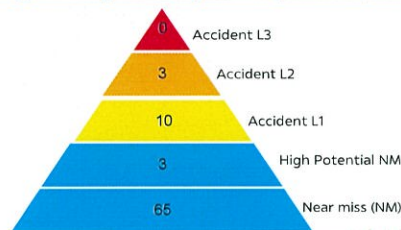
การทำงานอย่างปลอดภัย 365 วัน  
โดยไม่เกิดอุบัติเหตุที่ทำให้บาดเจ็บ/เจ็บป่วย  
จากการทำงาน  
(Injury/Illness) Level : L2 และ L3

เราทำงานอย่างปลอดภัย  
มาแล้ว 53 วัน เหลือ 312 วัน  
จะครบ 1 ปี



### Summary Incident Case YTD (on Jan-Sep '2022)

KPIs Index	Process Safety (PS)					Non-Process Safety (N-PS)					Total
	L3	L2	L1	H-NM	NM	L3	L2	L1	H-NM	NM	
1.Injury/Illness			1		11		1	1		7	21
2.Fire & Explosion		1		2	12					2	17
3.LOPC			5	1	6			1		1	14
4.Property Damage					5		1			1	7
5.SHE Non-compliance					1					1	2
6.Environment Incident					8			1		6	15
7.Distribution								1		1	2
8.MVA											0
9.Off The Job Safety					1						1
10.Security										2	2
TOTAL	0	1	6	3	44	0	2	4	0	21	81



INTERNAL Do Not Distribute

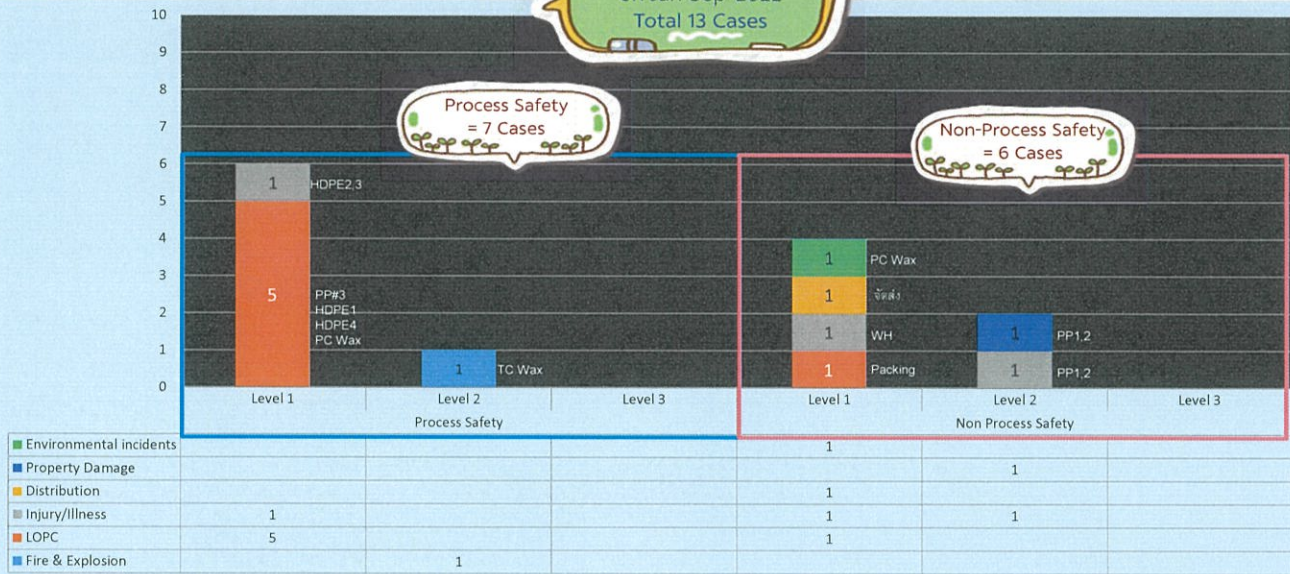
SCGC



Accident  
on Jan-Sep '2022  
Total 13 Cases

Process Safety  
= 7 Cases

Non-Process Safety  
= 6 Cases



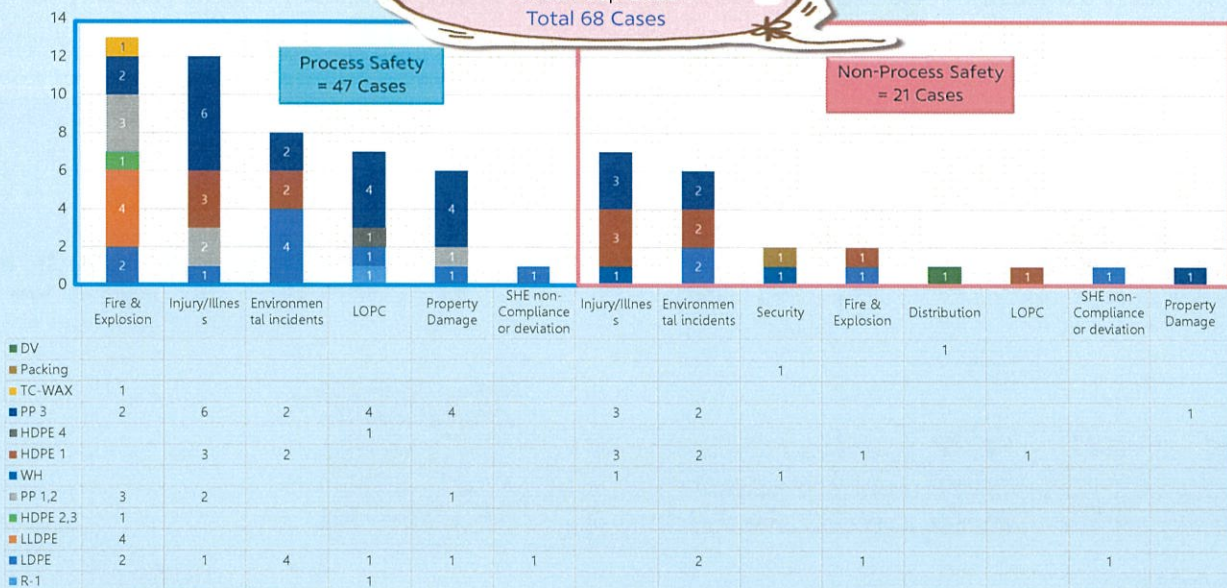
INTERNAL Do Not Distribute



Near miss & High Potential Near miss  
on Jan-Sep '2022  
Total 68 Cases

Process Safety  
= 47 Cases

Non-Process Safety  
= 21 Cases



INTERNAL Do Not Distribute





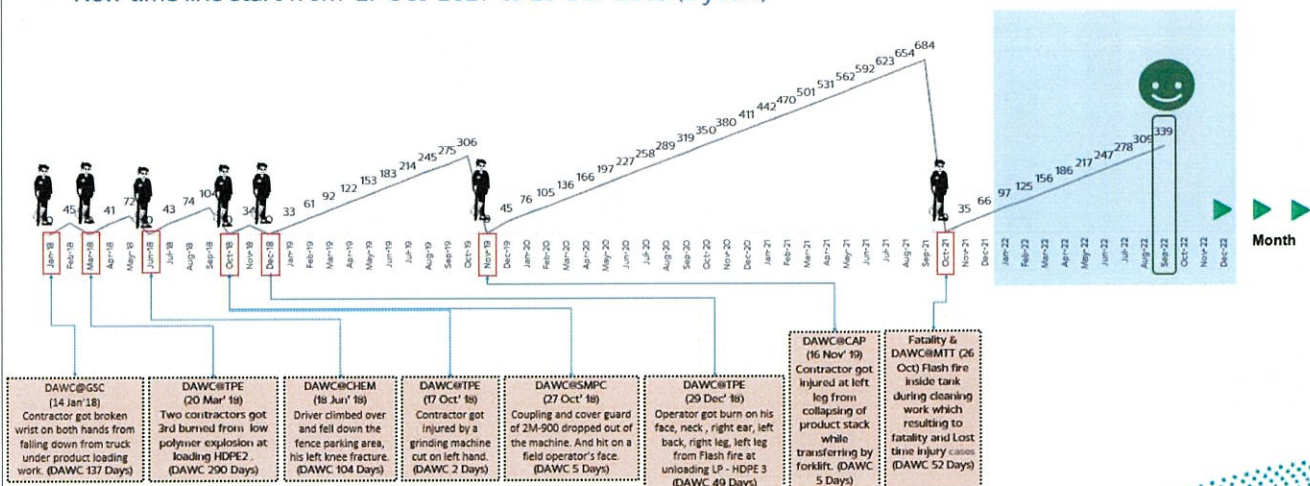
# Timeline Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case



INTERNAL Do Not Distribute

## Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

- Last Fatality & DAWC @MTT (26 Oct) - Flash fire inside tank during cleaning work which resulting to fatality and Lost time injury cases(L3)
- New time line start from 27 Oct' 2021 to 26 Oct' 2023 (2 years)



SCGC CONFIDENTIAL © 2022

Remark: Exclude CAP SHE KPI 2020 according to SD committee meeting, 11 March 2020





# Lesson Learned Communication

ประจำเดือนกันยายน 2565



INTERNAL Do Not Distribute

**อุบัติเหตุนอกงาน (OFF THE JOB)**

**SCG Chemicals (2 เรื่อง)**



INTERNAL Do Not Distribute



## INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

Final LL  
Off the job 19-2022

**ชื่อเหตุการณ์ (Incident name) :** คู่ธุรกิจประจำสังกัด Lucky dragon ได้รับบาดเจ็บที่ส้นเท้า จากการตัดแต่งกิ่งไม้ที่บ้านพัก

**Category :** Accident

**Type :** Non-Process Safety Performance

**Classification :** OFF-THE-JOB

**Severity level :** L3 (DAWC)

**Incident Date :** วันอาทิตย์ที่ 4 กันยายน 2565 เวลา 16.00 น

**รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :**

เวลา 16.00 น. คู่ธุรกิจประจำ (สังกัด Lucky dragon) กำลังตัดแต่งกิ่งไม้ที่บริเวณหลังบ้านพัก ขณะนั้นกิ่งไม้เอนลงมาหาตนเอง กิ่งไม้ดังกล่าวได้ฉีกขาดออกจากลำต้นกระแทกส้นเท้า ทำให้เสียหลักเซถอยหลัง สิ้นท่าสะดุดกับเศษปูนที่วางอยู่บนพื้น ทำให้ได้รับบาดเจ็บที่ส้นเท้าเป็นแผลยาวประมาณ 10 ซม. หลังจากนั้นได้เดินทางไปรักษาที่ รพ.เฉลิมพระเกียรติมาบตาพุด ทำการเย็บแผลแผลจำนวน 11 เข็ม และแพทย์ให้นอนพักรักษาตัว ที่ รพ.

**สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :**

### Physical Key Factor

- สภาพพื้นที่การทำงานไม่ปลอดภัยมีเศษหิน เศษปูน มีต้นไม้ปกคลุม ทำให้มองเห็นพื้นด้านล่างไม่ชัดเจน
- อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น ไม้รองเท้าแตะ ,เครื่องมือช่วยโน้ม/ตัดต่อกิ่ง

### Human Key Factors:

- คู่ธุรกิจไม่ได้ประเมินสภาพแวดล้อมพื้นที่ในการปฏิบัติงาน

**ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened):**

OD Awareness การตระหนักเรื่องความปลอดภัย ควรถูกนำมาใช้ในการดำเนินกิจกรรมทั้งในงานและนอกงานด้วย โดยการพิจารณาความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมโดยรอบและจัดการความเสี่ยงให้ปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการกิจกรรมนั้นๆ

ภาพจำลองเหตุการณ์



**การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกบริษัท (Opportunities to leverage across site)**

- ก่อนทำงานหรือก่อนทำสวน ให้ตรวจสอบสภาพพื้นที่ บริเวณที่ทำงานให้ปลอดภัย
- เลือกใช้อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมกับงาน

Initialed by : Kittanai N., Prapan, T.  
Verified by : Chuenjit S., Nakarin P., Kwanpong M.  
Final Approved by : Nattapol P., Athit C., Suntad C.



INTERNAL Do Not Distribute

## Safety observation -ทำดีมีรางวัล

ประจำเดือน ตุลาคม 2565



**TPE OBSERVER**

WE CORE FOR EVERYONE

ประเภท	จำนวน (รางวัล)	Safety observation -ทำดีมีรางวัล		
		First Name in Thai	Position Description	Department
1.รางวัล "The HVA Observer" - เกณฑ์ : Observer ที่บันทึกผลการสังเกตถูกต้อง เข้าใจง่าย มีการติดตามผล แบบรูปภาพ เป็นที่พอใจของกรรมการ	1 รางวัล	ธวัช สัพโส	Foreman	Pilot Plant Department
2.รางวัล "The HVA Observer " สำหรับ Leader (ผจส., ผจส., SHE)	1 รางวัล	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล (ไม่มีผู้ใดคะแนนมากกว่าหรือเท่ากับ 7 คะแนน ตามเกณฑ์การคัดเลือก)		

INTERNAL Do Not Distribute





## 4.5

### ตรวจสอบ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ( SHE Audit )

INTERNAL Do Not Distribute



## SHE audit 2022

เจ้าของพื้นที่ ต้องทบทวนผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE	คกก.ผู้เข้าร่วม	Inspection Result	Status / Resp.
Aug	LDPE	ก. ณัฐยศ พ.	ก. ประเสริฐ จ. ก. นิธินันท์ ข.	Completed	😊 แก้ไขเรียบร้อย 🙌
	LLDPE	ก. นันทวัฒน์ ก.	ก. กฤตนิยม จ. ก. จิรศักดิ์ ต.	In process	Audit เรียบร้อยแล้ว รอดำเนินการทบทวน SHE audit
	HDPE#1	ก. อัยยศ ส.	ก. ภิญญาดา ค. ก. นลธิรัตน์ น.	Complete	😊 แก้ไขเรียบร้อย 🙌
	HDPE#2,3	ก. นิทัศน์ จ.	ก. สมฤกษ์ น. ก. ชินจิต ส.	Complete	😊 แก้ไขเรียบร้อย 🙌
	HDPE#4	ก. สันติภาพ ม.	ก. ชูชาติ พ.	Completed	😊 แก้ไขเรียบร้อย 🙌

INTERNAL Do Not Distribute





## SHE audit 2022

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข “ภายใน 30 วัน”

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE	คกก.ผู้เข้าร่วม	Inspection Result	Status / Resp.
Sep	Catalyst & Pilot Plant	ก. สุพนธ์ ฝ.	ก. มนต์ธีร ก. ก. วรศร ป.	In process	รอแก้ไข / ก.วินัย ข.
	GA Site#7	ก. สมชัย บ.	ก. วิธิต บ. ก. ชูชาติ พ.	In process	รอแก้ไข / ก.วิรัตน์ ต.
	PP#1,2	ก. สมฤต บ.	ก. Suwa อ.	In process	
	Pilot Plant Site#7	ก. ณัฐพล ค.	ก. ภาณุวิชย์ ค. ก. ศิริพงษ์ พ.	In process	รอแก้ไข / ก.สมชัย บ.

INTERNAL Do Not Distribute



## SHE audit 2022

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข “ภายใน 30 วัน”

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE	คกก.ผู้เข้าร่วม	Inspection Result	Status / Resp.
Oct.	บัญชี, HR IBS (QM), FI, FP	ก. คุณสันติภาพ ม.	ก. ศศิพันธ์ ล.	In process	นัด Audit : 20 ตุลาคม 2565
	บริหารทั่วไป Site#1	ก. อัยยศ ส.	ก. ชื่นจิต ส.	In process	Audit 18 ตุลาคม 2565
Nov.	ผลิต Pipe CPD Site#1	ก. มาโนช ข.	ก. ประเสริฐ ว.	In process	
	Packing 1	ก. สมฤต บ.	ก. สมฤกษ์ บ.	In process	
Dec.	PP#3	ก. นิทัศน์ ว.	ก. วิธิต บ.	In process	

INTERNAL Do Not Distribute



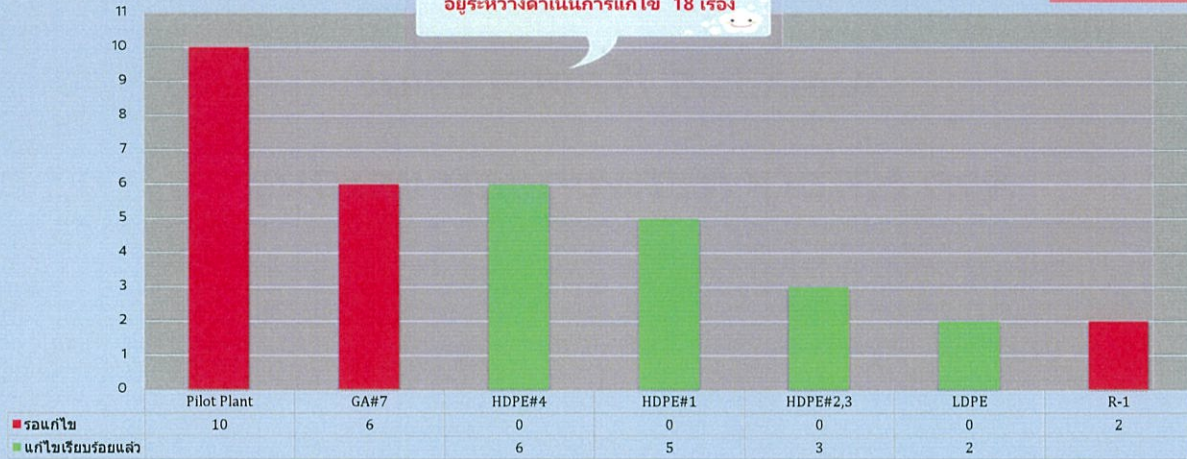


## Status ผลการตรวจสอบความปลอดภัยโดยคณะกรรมการ SHE

ประจำปี 2022

ตรวจพบข้อบกพร่อง 34 เรื่อง  
อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข 18 เรื่อง

สรุปข้อมูล 14 ตุลาคม 2565



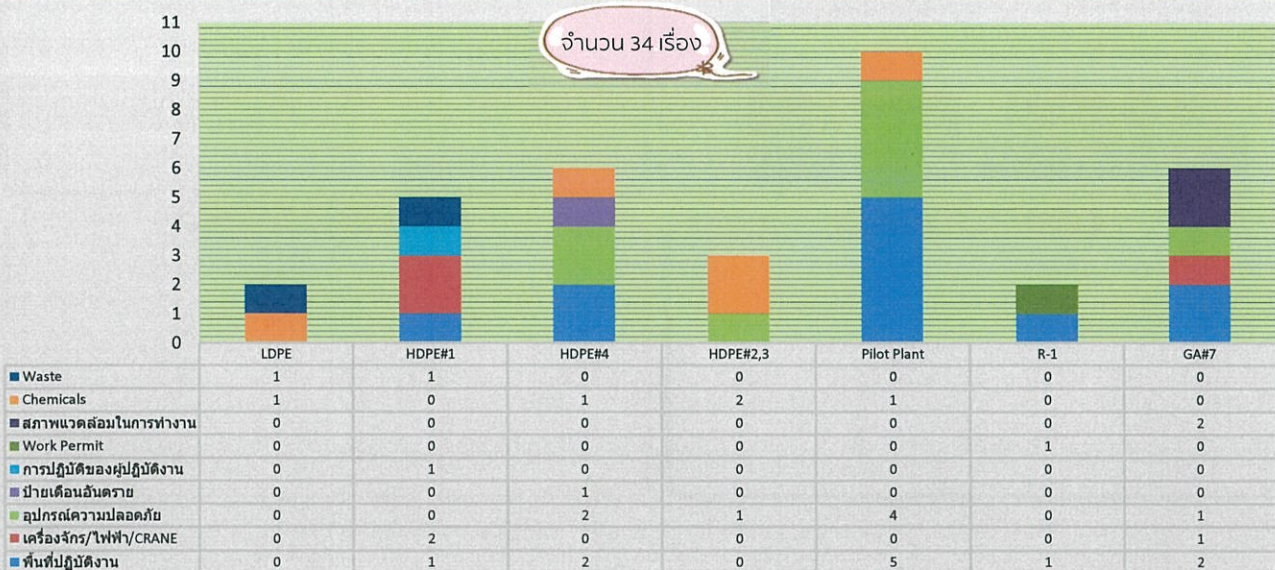
INTERNAL Do Not Distribute



## รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัย

ประจำปี 2022

จำนวน 34 เรื่อง



INTERNAL Do Not Distribute





## Agenda 5 *เรื่องเสนอแนะ* จาก *Safety Networking* และอื่นๆ

INTERNAL Do Not Distribute



### HD4 Safety Network Output (Sep'22)

#### DECISION

ระบบไฟแสงสว่างในโรงงาน เริ่มเสียบ่อย และใช้เวลานาน  
ซ่อมบำรุง ทำให้เกิดความไม่ปลอดภัย เนื่องจากแสง  
สว่างไม่เพียงพอ



#### DIRECTION

#### STUDY

#### FYI

INTERNAL Do Not Distribute





